

Abrasive belt deburring machine with carbon steel frame for metal surface with wet configuration, working width up to 1300 mm and thickness up to 140 mm.

Maximum internal configuration up to 4 working groups, with external filtering system and water tank.

Fixed rigid feeding table equipped with a conveyor belt super-grip profile for piece high stability while working.

- *Rubber pressure rollers placed in front and behind each working units, adjustable height*
- *Double feeding speed from 0,5 to 10 m/min*

Control panel easy to use with general switch connected to the emergency systems

- *Switch to manual control of each working unit*
- *Safety pressure switch for compressed air presence*

- *Recovery fluids tank with forced recirculation motorized with power 0,1 kW*
- *Available upon request wet kit in stainless steel*

GRUPPO "R" - NASTRO ABRASIVO

Nastro abrasivo con rotazione nel senso di avanzamento del pezzo, dotato di sistema pneumatico di tensionamento e centraggio del nastro.

Ruota di contatto gommata con scanalatura elicoidale con durezza 55° shore e diametro 140mm.

Motore indipendente con potenza 11 kW

Velocità di taglio del nastro 17 m/sec

Sistema di asciugatura 50 l/min

GRUPPO "B" - SPAZZOLA CILINDRICA

Gruppo spazzola cilindrica longitudinale con rotazione nel senso di avanzamento del pezzo di diametro pari a 200mm.

Sistema di asciugatura 50 l/min

GRUPPO "T" - SPAZZOLA TOP

Gruppo spazzole Top rotanti e oscillanti con 6 spazzole diametro 120mm. Nella versione standard la macchina è dotata di spazzole miste scotch brite e tela.

Motore indipendente con potenza 4 kW

Velocità di taglio 12 m/sec

DATI TECNICI

<i>Larghezza utile di lavoro</i>	<i>1300 mm</i>
<i>Spessore pezzo lavorato</i>	<i>0,5 -160 mm</i>
<i>Sviluppo nastro abrasivo</i>	<i>1320 x 2200 mm</i>
<i>Dimensioni macchina</i>	<i>2300 x 600 x 2380 mm</i>
<i>Cappa aspirante</i>	<i>Diametro 160 mm</i>
<i>Peso</i>	<i>2800 kg</i>