



MMB

**Bandschleif- und Poliermaschinen
für die manuelle Bearbeitung**
Belt grinding and polishing machines
for manual finishing





IMM/Metabo ist seit mehr als 60 Jahren führend im Bereich Bandschleif- und Polieranlagen für die Oberflächenbearbeitung.

Bereits im Jahr 1952 wird die erste Metabo Bandschleifmaschine gebaut. Weitere erfolgreiche Entwicklungen folgen und werden heute von der Firma IMM Maschinenbau GmbH fortgeführt.

Seither werden in Riederich Maschinen und Anlagen zum Schleifen und Polieren entwickelt, gebaut und innovative Neuentwicklungen zum Vorteil unserer Kunden auf der ganzen Welt vorangetrieben.

Wir legen großen Wert darauf, dem Kunden eine Komplettlösung für seine Fertigungsaufgabe zu bieten. Neben der geeigneten Maschine beinhaltet dies auch die Auswahl der Werkzeuge und die Entwicklung sowie die Optimierung des Bearbeitungsprozesses.

Unser technischer Support und After-Sales-Service runden das Leistungspaket ab.

IMM verfügt über ein umfangreiches Produktprogramm von

- ≡ Maschinen für die manuelle Bearbeitung,
- ≡ CNC-gesteuerten Maschinen bis hin zu
- ≡ komplexen Roboter-Anlagen.

Die langjährigen Erfahrungen auf dem Gebiet des Bandschleifens und Polierens haben dazu geführt, dass heute überall auf der Welt in vielen Industriebereichen IMM Maschinen und Anlagen im **Einsatz** sind, **beispielsweise in:**

- ≡ der Automobil- und Automobilzuliefer-Industrie
- ≡ der Sanitärarmaturen-Industrie
- ≡ der Haushaltswaren-Industrie
- ≡ der Turbinen-Industrie

Seit den Anfängen ist mit dem Namen IMM:

- ≡ hohe Verarbeitungsqualität
 - ≡ lange Lebensdauer
 - ≡ hohe Wirtschaftlichkeit
- verbunden.

Der Name IMM verpflichtet uns heute und in der Zukunft, unseren Kunden individuelle Maschinenlösungen anzubieten, die ihren Anforderungen in punkto Preis/Leistung verbunden mit dem entsprechenden Service gerecht werden.

For more than 60 years IMM/Metabo has been one of the world's leading manufacturers of abrasive belt grinding and polishing equipment for surface finishing.

Already in 1952 the first Metabo belt grinding machine is being built. Further successful developments follow and are driven by IMM Maschinenbau GmbH today.

Since then grinding and polishing machines and equipment are being developed, manufactured at Riederich where innovative new machine designs for the advantage of our customers all around the world take shape every day.

IMM is able to offer a complete system solution to the customer that includes the abrasive process development, a specific machine for the application, full on-going technical support program and after sales service.

IMM has a comprehensive product range that includes machines for:

- ≡ Simple manual off-hand processes
- ≡ Semi-automatic CNC machines
- ≡ Fully automatic and robot controlled systems

IMM's specialist experience and development in the field of abrasive belt grinding and polishing has resulted in a multitude of global installations.

IMM plants and equipment is used in many different sectors of industry:

- ≡ Automotive and associated suppliers
- ≡ Plumbing, bathroom and sanitary fittings
- ≡ Domestic appliances
- ≡ Aerospace and powerplants

IMM is associated with:

- ≡ Leading edge process development and machine design
- ≡ Robust designs from high technology materials for extended machine life
- ≡ Quality manufacturing, test and prove procedures
- ≡ State of art control technology

IMM's highly trained specialist technical staff is always available for consultation from the point of initial enquiry to specification, design, manufacture, test and prove, installation, commissioning and after sales service.

**Inhaltsverzeichnis
Table of contents**

Bandschleifen <i>Belt grinding</i>	4
Kontakt-Bandschleifmaschinen und Poliermaschinen <i>Contact wheel belt grinding and polishing machines</i>	6
Ds 7722	6
77930	7
72730	8
72780	10
72711	12
72713	14
Arbeitsstation für manuelle Schleifarbeiten <i>Work station for blades for manual polishing process</i>	16
Sonderausführungen <i>Special versions</i>	17
Zubehör für Kontakt-Bandschleif- und Poliermaschinen <i>Machine accessories</i>	18
Flach-Bandschleifmaschinen und Zubehör <i>Flat platen belt grinding machines and accessories</i>	22
K 100	22
B 200 / 150 S	24
C 100 S, C 200 / 150 S, C 300 S	26
Entstauber <i>Dust extractors</i>	29
OM-8, OM-10	29
Dustomat 4-10	30
NA-1.1 ATEX	31
Schleif- und Vliesbänder für Flach-Bandschleifmaschinen <i>Abrasive belts for flat platen machines</i>	32
Polierringe und Polierpasten <i>Polishing wheels and paste bars</i>	33
Beispiele unserer automatischen Bandschleifmaschinen und Polieranlagen <i>Examples of our automated belt grinding and polishing machines</i>	34

Bandschleifen

Wie so viele neuzeitliche Technologien hat auch das Bandschleifen seine Ursprünge in den USA. In den zwanziger Jahren begann der Siegeszug dieser neuen Art der Oberflächenbehandlung in Deutschland, zunächst in der Holzverarbeitenden Industrie und mit der ständigen Qualitätsverbesserung bei den Schleifbändern auch in den Unternehmen der Metallbearbeitung. Inzwischen hat die Bandschleifmaschine in diesen Betrieben einen festen Platz als unverzichtbares Produktionsmittel.

Bandschleifen ist das wirtschaftlichste Verfahren, wenn es um Entgraten, Verputzen, Kantenbrechen oder Oberflächenbearbeitung geht. Gerade für diesen Einsatz sind die robusten, leistungsfähigen Bandschleifmaschinen von IMM konzipiert. Zusammen mit dem reichhaltigen und durchdachten Zubehör können sie zur Lösung fast jeder Schleifaufgabe rationell und kostensparend eingesetzt werden.

Eine weitere wichtige Rolle bei der Lösung von Schleifproblemen spielt die richtige Auswahl des Schleifwerkzeuges, ob Schleifband oder Vliesband. Auch hier hält IMM eine abgestimmte Palette an Bändern zur Oberflächenbearbeitung bereit, so dass für jeden Schleifprozess die ideale Kombination aus Bandschleifmaschine und Schleifwerkzeug gefunden werden kann.

Für einfachere Schleifaufgaben stehen Universal-Schleifbänder für Trockenschliff zur Verfügung, die problemlos für verschiedenste Materialien eingesetzt werden können.

Ein weiteres Einsatzgebiet mit zunehmend wachsender Bedeutung ist die Finish-Bearbeitung von Oberflächen. Auch hier können durch die sinnvolle Kombination einer IMM Bandschleifmaschine mit den entsprechenden Werkzeugen beachtliche Erfolge erzielt werden.

Alle Trocken-Bandschleifmaschinen verfügen über Anschlussmöglichkeiten an hausinterne Absauganlagen. Für den dezentralen Einsatz können diese Maschinen selbstverständlich mit hochwirksamen Entstaubungsanlagen kombiniert werden. Alle IMM Bandschleifmaschinen sind nach den gültigen Vorschriften des VDE, der UVV ausgeführt und entsprechen den CE-Anforderungen.

Im Zuge der Sensibilisierung unserer Gesellschaft sind heute neben Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit auch Sicherheit und humane Arbeitsplatzgestaltung als gleichwertige Entscheidungskriterien getreten. Auch diese Entwicklung hat IMM früh erkannt und ihr in jeder Beziehung Rechnung getragen.

Mit IMM haben Sie einen Partner, der heute und auch zukünftig Zeichen setzt, wenn es um den wirtschaftlichen und rationalen, aber auch sicheren und humanen Einsatz von Bandschleifmaschinen geht.

Belt grinding

Like so many contemporary technologies abrasive belt grinding has its origins in the USA. The successful progress of this new development in surface finishing began in Germany in the 1920's, initially in the woodworking industry, and later after improvements in belt technology, also in metal working. In the meantime the belt grinding machine was firmly established as one of the most indispensable items of production equipment.

For deburring, edge breaking, surface finishing or cleaning, belt grinding is consistently demonstrated to be the most economical production process.

IMM machines are designed and built specially for continuous production use. Together with a wide range of accessories they can be configured for almost any grinding or surface finishing application.

For any production process the optimum solution lies in the correct specification of both, abrasive finishing media and machine. Here IMM offers technical support and process development to provide the most cost effective solution for any application.

Industry has witnessed a huge impact with the current rapid development of surface conditioning media and all IMM machines are engineered to cater for this latest process technology.

The new global attitude towards health and safety in the workplace, the protection of both the environment and the planet, is just as equal in importance to the cost effectiveness of the solution. Conscious of this philosophy IMM offers dust extraction systems for use with all machines.

Safety is IMM's prime requirement and all machines are subject to rigorous risk assessment procedures and comply fully with both the stringent German VDE and the European CE machinery directives.

When there is a need to provide a complete system solution, IMM is working in partnership with prospective customers setting standards for now and in the future.

Auswahl der geeigneten Bandschleif- und Poliermaschine

Das IMM Bandschleif- und Poliermaschinenprogramm ist in verschiedene Anwendungsbereiche und Baureihen unterteilt.

Bei den Flach- und den Kontakt-Bandschleifmaschinen sowie den Poliermaschinen bestehen die Baureihen aus Grundtypen und Zusatzausrüstungen wie Band- und Polierschutzhauben, Bandspannarmer, Entgrat- und Anfasvorrichtungen, Kontaktscheiben, Polierscheiben und vieles mehr.

Durch einfaches und schnelles Auswechseln von Maschinen-ausrüstung und Zubehör bei unterschiedlichen Werkstücken ist der wirtschaftliche Einsatz von IMM Maschinen sichergestellt. Antriebsleistung, Bauart und Ausrüstung der IMM Maschinen werden von der Größe und Form des zu bearbeitenden Werkstückes sowie von der Arbeitsbreite bestimmt.

Die Drehzahl der Arbeitsspindeln und damit die Schnittgeschwindigkeit des Schleifbandes oder der Polierscheibe müssen dem Material des zu bearbeitenden Werkstückes angepasst werden.

Bei der Auswahl einer IMM Bandschleif- oder Poliermaschine sollten folgende Punkte berücksichtigt werden:

- ≡ Betriebsspannung: Sämtliche Maschinen werden mit Drehstrom-Motoren 400V/50 Hz geliefert, davon abweichende Spannungen bzw. Frequenzen sind gegen Mehrpreis lieferbar
- ≡ Bauart: Werkbankausführung oder für sitzende bzw. stehende Arbeitsweise
- ≡ Ausführung: Die Kontakt-Bandschleifmaschinen bzw. Poliermaschinen gibt es in einseitiger sowie doppelseitiger Ausführung
- ≡ Motorleistung: Ist den jeweiligen Maschinen-Kennwerten zu entnehmen
- ≡ Motordrehzahlen: Sind den jeweiligen Maschinen-Kennwerten zu entnehmen
- ≡ Richtwerte für Schnittgeschwindigkeiten: Siehe Tabelle unten und gegenüberliegende Seite

Selecting the correct machine for an application

Every machine in the IMM equipment range has performance criteria designed for specific areas of application.

Machines are designed basically with platens for finishing flat surfaces, or with contact wheels and polishing mops for profiled surfaces. Additional equipment such as belt backstands, contact wheels, belt and mop guards, deburring and chamfering attachments define the applications for which the machine can be used.

Rapid changing of abrasive belts, contact wheels and accessories are inherent in the design of each machine. The shape and physical size of the work piece are the prime factors that will determine the power and configuration of the selected machine.

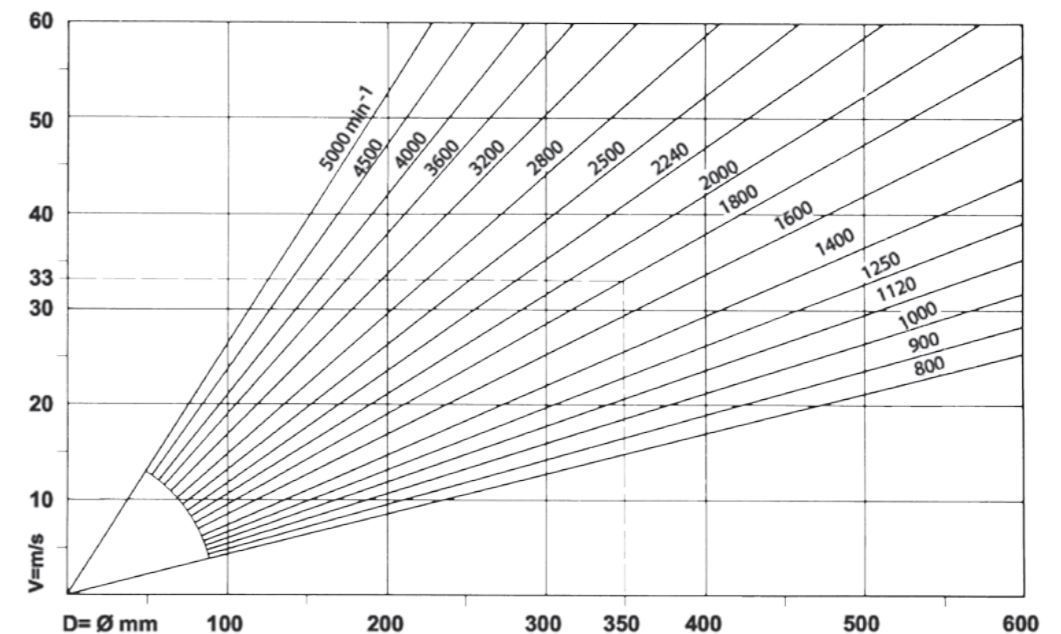
The key factor to optimum abrasive performance is the correct surface cutting speed of the abrasive media and the IMM range of machines offer the flexibility to provide the ideal speed for each process.

The following criteria is essential for selecting the correct IMM machine:

- ≡ Supply Voltage: Standard voltage for all three phase motors is 400V/50 Hz. Motors for other power supplies are optionally available.
- ≡ Operating Position: Certain models are available for bench mounting or operating in the sitting or standing position.
- ≡ Configuration: Belt grinding and polishing machines are available in single-ended and double-ended versions.
- ≡ Power & Speed: Select from machine specification
- ≡ Abrasive cutting speeds: See below tables for recommended estimates

Richtwerte für empfohlene Schnittgeschwindigkeiten Recommended values for cutting speeds					
Werkstoff / Material	Kunststoff thermoplastisch / Thermoplastics and ceramics, Titanium	Kunststoff duroplastisch / Thermosetting Plastics and ceramics, Titanium	Edelstahl und Grauguß / Stainless steel and cast iron	Kohlenstoffstähle / Stainless steel and cast iron	Messing, Zink, Leichtmetalle / Brass, zinc and light metals
Schleifen / grinding	8-15 m/s	10-25 m/s	20-30 m/s	30-40 m/s	30-45 m/s
Polieren / polishing	8-15 m/s	25-30 m/s	30-35 m/s	30-35 m/s	30-50 m/s

siehe auch Diagramm auf der gegenüberliegenden Seite / See also the diagram on the opposite page



Ds 7722
Kombinierte Bandschleif-
und Poliermaschine

Ds 7722
Combined belt grinding
and polishing machine

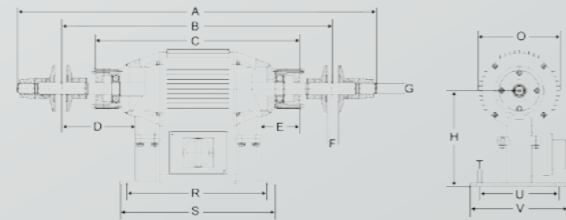


Kombinierte Bandschleif- und Poliermaschine

Die Baureihe **Ds 7722** ist eine vielseitig einsetzbare Bandschleif- und Poliermaschine für leichte bis mittlere Arbeiten.

Combined belt grinding and polishing machine

The **Ds 7722** series covers the requirements for light duty finishing and deburring applications.



Eigenschaften

- ≡ doppelseitige Ausführung
- ≡ wahlweise Werkbank- oder Ständerausführung
- ≡ Schnellbandspannung
- ≡ raumsparende Bauweise
- ≡ optional mit Drehzahlregelung und Schleifrichtungsumkehr
- ≡ optional auch für Aluminiumbearbeitung
- ≡ umfangreiches Zubehör
- ≡ CE-konform

Die **Ds 7722** ist durch ihre doppelseitige Ausführung mit wahlweiser Kombination Bandschleifen und Polieren oder nur Bandschleifen oder nur Polieren die ideale Maschine für flexible Einsatzmöglichkeiten.

Durch die Schnellbandspannung kann ein schneller, problemloser Bandwechsel erfolgen, damit ist die Maschine in kürzester Zeit umrüstbar auf andere Schleifbänder.

An der Maschine können Standard-Schleifbänder mit 2.000 mm Länge und einer Breite von wahlweise 30 – 50 mm eingesetzt werden, oder Polierscheiben bis 250 mm.

Zum Schleifen von Aluminium bieten wir Ihnen optional eine Zusatzausrüstung, die den Anforderungen der BGR 109 – der früheren ZH 1/32 (Richtlinie zur Vermeidung von Staubbränden und Staubexplosionen beim Schleifen, Bürsten und Polieren) entspricht.

Bestelldaten Ordering data	
Werkbankausführung / Workbench version	641 004 400
Ständerausführung / Stand version	641 006 400
Werkbankausführung für Alu-Bearbeitung / Workbench version for aluminium grinding	641 364 100
Ständerausführung für Alu-Bearbeitung / Stand version for aluminium grinding	641 366 100
Zubehör / Accessories	Seite 18 / Page 18

Sonderausführungen Special models

Elektrische Höhenverstellung mit Handschalter / Electric height adjustment with hand switch, Hub 300mm / 500mm, bis 28 mm/s	495 190 040
Bandbreite bis 75 mm / For belt width up to 75 mm	
Schutzhaube für Keramikscheiben D 200 x 30 mm / Belt cover for abrasive wheel D 200 x 30 mm	

Machine Characteristic

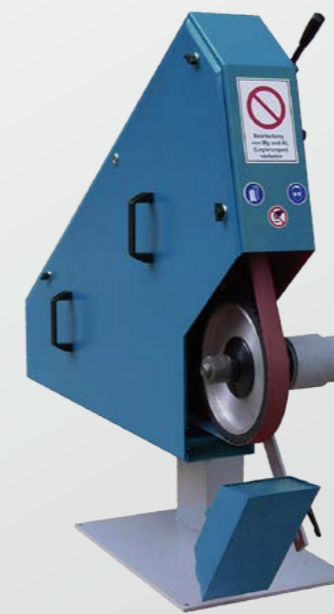
- ≡ Compact double-ended design
- ≡ Bench mountable or stand version
- ≡ Rapid belt tensioning and tracking
- ≡ Space-saving construction
- ≡ Optionally with adjustable speed and change of direction
- ≡ Optionally also for aluminium processing
- ≡ Full range of accessories
- ≡ CE conformity

The double-ended design enables a choice of belt grinding or polishing on the same machine. The easily adjustable tensioning and tracking unit allows rapid belt change.

The machine is suitable for standard 2,000 mm long abrasive belts with widths 30 – 50 mm.

Special guarding is offered to reduce the hazards caused by grinding materials that produce explosive dust.

Technische Daten Technical data	
Bandabmessung / Belt dimensions	30 / 50 x 2.000 mm
Kontaktscheiben / Contact wheel	Ø 200 mm
Polierscheiben / Polishing wheels	max. Ø 250 mm
Bandgeschwindigkeit ca. / Belt speed approx.	30 m/s
Spannung / Voltage	400 V, 50 Hz, Dr. / 3-phase
Spindeldrehzahl / Speed of spindle	2.840 min ⁻¹ (rpm)
Motorleistung / Motor rating	2,2 kW
Betriebsart / Mode of operation	S6 / 60% ED, IP 43
Abmessungen / Dimensions	A 700 mm, B 550 mm, C 456 mm, D 143 mm, E 84 mm, F 54 mm, G 20 mm, H 200/1020 mm, O 167 mm, R 250 mm, S 325 mm, T 10/13 mm, U 165/410 mm, V 205/450 mm
Absaugstutzen / Extraction pipe	Ø 80 mm, 60 mm
Gewicht ca. / Weight approx.	35 kg (Werkbankausführung / Workbench version) 55 kg (Ständerausführung / stand version)
Farbe / Colour	Grau RAL 7040, Blau RAL 5017 / Grey RAL 7040, Blue RAL 5017



Bandschleif- und Poliermaschine Belt grinding and polishing machine

Universelle Maschine mit 3-Rollen-System. Für Bänder bis 100 mm x 3.500/4.000 mm. Verstellbare Arbeitshöhe für stehende bzw. sitzende Arbeitsweise.

Eigenschaften

- ≡ CE-konform
- ≡ höhenverstellbarer Werkstückauflagetisch
- ≡ kompakte Bauweise
- ≡ Anschlussstutzen für Absaugung
- ≡ die Bandschutzhaube sorgt für eine sichere und saubere Arbeitsweise
- ≡ das 3-Rollen-System garantiert eine konstante Bandgeschwindigkeit

Versatile machine with 3 roller system. For belts up to 100 mm x 3,500/4,000 mm. Optional heights for sitting or standing operation.

Machine Characteristic

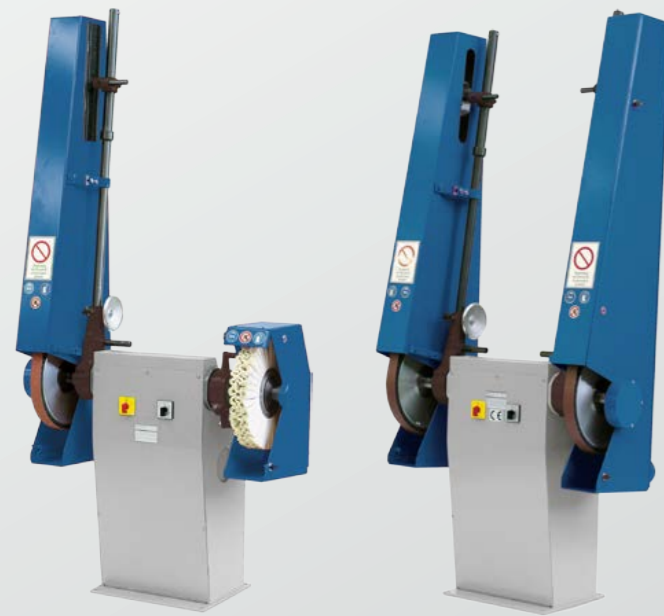
- ≡ CE conformity
- ≡ Height adjustable work support
- ≡ Rigid design and construction
- ≡ Connection for dust extraction
- ≡ The belt cover ensures a safe and clean mode of operation
- ≡ The 3-roller-system guarantees a constant belt speed

Technische Daten Technical data	
Bandabmessung / Belt dimensions	20, 30, 50 oder 100 mm x 3.500 oder 4.000 mm
Motordrehzahl / Motor speed	1.500/3.000 min ⁻¹ (rpm)
Wellen / Shaft	Ø 35 mm
Kontaktscheiben / Contact wheel	Ø 80 bis 450 mm
Spannung / Voltage	400 V, 50 Hz, Dr. / 3-phase
Motorleistung / Motor rating	2,2 bis / to 5,5 kW
Betriebsart / Mode of operation	S1, IP 54
Abmessungen ca. / Dimension approx.	1.600 x 600 x 1.500 mm
Farbe / Colour	Grau RAL 7040, Blau RAL 5017 / Grey RAL 7040, Blue RAL 5017

Bestelldaten Ordering data	
Grundtyp / Basic type (4 kW)	641 387 000

Zubehör Accessories

- Frequenzumrichter für stufenlos verstellbare Spindeldrehzahl / Frequency converter for variable speeds
- Verstellbarer Schleiftisch / Adjustable grinding table
- Bremsgerät zum schnellen Abbremsen der Spindel / Braking module for rapid slowing down of spindle
- Doppelscheibenlagerung zum Schleifen am freien Band / double disk holder for slack belt grinding
- Sonderlagerungen für kleine Kontaktscheiben / Special designed contact wheel holders and contact wheels for various applications
- Schleifwerkzeuge / Grinding and polishing tools



Bandschleif- und Poliermaschine

Die Baureihe **72730** ist eine vielseitig einsetzbare Bandschleif- und Poliermaschine mit Motorleistungen von 2,2 – 5,5 kW.

Belt grinding and polishing machine

The **72730** series covers the requirements for medium duty finishing and deburring applications from 2.2 up to 5.5 kW powered by a single motor driving a double ended spindle.

Links: Kombinierte Bandschleif- und Poliermaschine
Left: Combined belt grinding and polishing machine
Rechts: Doppelseitige Bandschleifmaschine
Right: Double-sided belt grinding machine

Eigenschaften

- ≡ doppelseitige Ausführung
- ≡ Ständerausführung mit 2 Ständerhöhen
- ≡ wahlweise 1.500 min⁻¹, oder polumschaltbar
- ≡ Hauptschalter mit Motorschutz und Unterspannungsauslösung
- ≡ raumsparende Bauweise
- ≡ optional auch für Aluminiumbearbeitung
- ≡ umfangreiches Zubehör
- ≡ CE-konform

Die Baureihe **72730** ist durch ihre doppelseitige Ausführung mit wahlweiser Kombination Bandschleifen und Polieren, nur Bandschleifen, nur Polieren eine universell einsetzbare Maschine für den industriellen Gebrauch.

Das angebotene umfangreiche Zubehör bietet Ihnen darüber hinaus die Möglichkeit einer schnellen Umrüstung auf andere Einsatzmöglichkeiten.

Durch die Schnellbandspeicherung kann ein schneller, problemloser Bandwechsel erfolgen, damit ist die Maschine in kürzester Zeit umrüstbar auf andere Schleifbänder.

An der Maschine können Standard-Schleifbänder mit 3.500 mm bzw. 4.000 mm Länge und einer Breite bis maximal 100 mm eingesetzt werden. Die maximalen Kontaktscheibenabmessungen betragen 450 mm x 100 mm bei einer Bohrung von 35 mm.

Machine Characteristic

- ≡ Compact double-ended design
- ≡ Floor standing pedestal
- ≡ Optional pedestal heights for sitting or standing operation
- ≡ 1,500 rpm single or switchable twin speeds
- ≡ Rapid belt tensioning and tracking
- ≡ Mains switch with overload and low voltage trip
- ≡ Optionally also for aluminium processing
- ≡ Full range of accessories
- ≡ CE conformity

The double-ended design facilitates simultaneous belt grinding and/or polishing on both sides of the machine.

The range of accessories enable rapid belt wheel changeovers for different applications.

The easily adjustable tensioning and tracking unit allows rapid belt change.

The machine is suitable for standard 3,500 or 4,000 mm long abrasive belts with widths up to 100 mm. Maximum contact wheel dimensions are 450 mm dia. x 100 mm wide x 35 mm bore.

Spindle ends can be supplied with optional internal morse tapers for attachments.



Doppelseitige Poliermaschine
Double-sided polishing machine



Grundtyp
Basic type

Die vertikale Anordnung der Bandführung und der Bandschutzhauben führt zu einer sehr platzsparenden Bauweise, die es ermöglicht, mehrere Maschinen auf sehr engem Raum aufzustellen.

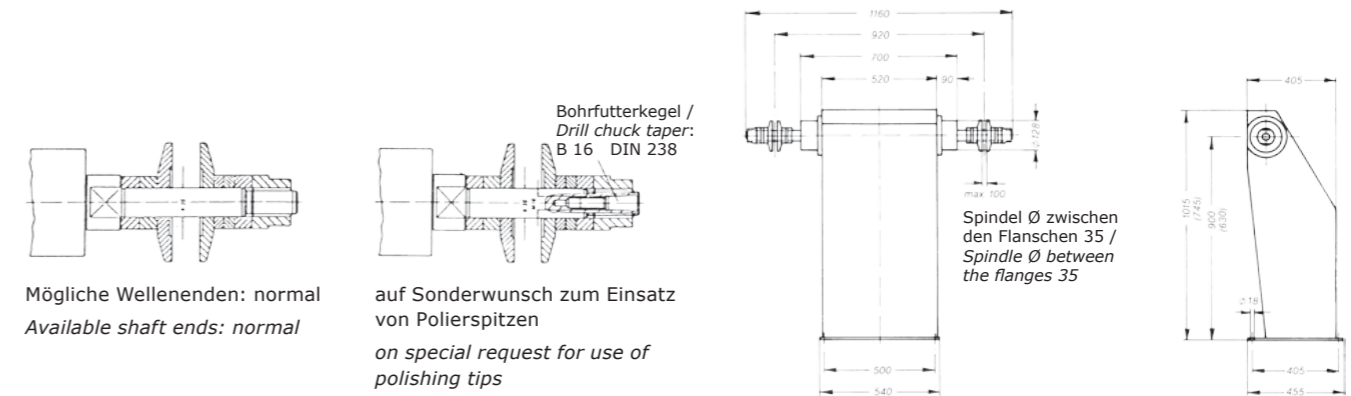
Zum Schleifen von Aluminium bieten wir Ihnen optional eine Zusatzausrüstung, die den Anforderungen der BGR 109 – der früheren ZH 1/32 (Richtlinie zur Vermeidung von Staubbränden und Staubexplosionen beim Schleifen, Bürsten und Polieren) entspricht.

Zum Schleifen von Magnesium ist diese Maschine in Sonderausführung lieferbar. Sie entspricht den Richtlinien BGR 204.

Special guarding is offered to reduce the hazards caused by grinding materials that produce explosive dust.

The vertical backstand guard offers an ergonomic space saving design for multiple machine installations in production fettling and finishing shops.

Special guarding is offered to reduce the hazards used by grinding materials that produce explosive dust (aluminium, titanium or magnesium).



Mögliche Wellenenden: normal
Available shaft ends: normal

auf Sonderwunsch zum Einsatz von Polierspitzen
on special request for use of polishing tips

Technische Daten Technical data

Bandabmessung / Belt dimensions	max. 100 x 3.500 mm oder / or max. 100 x 4.000 mm
Bandgeschwindigkeit / Belt speed	abhängig von der Drehzahl der Maschine und dem Kontaktscheiben-Ø / depending upon the speed of the machine and the contact wheel-Ø
Wellen / Shaft	Ø 35 mm
max. Kontaktscheiben / max. contact wheel	Ø 450 mm
max. Polierscheiben / max. polishing wheel	Ø 500 mm
Spannung / Voltage	400 V, 50 Hz, Dr. / 3-phase
Motorleistung / Motor rating	2,2 bis / to 5,5 kW
Motor/Spindeldrehzahl / Motor/spindle speed	1.500 min ⁻¹ (rpm); 1.500/3.000 min ⁻¹ (rpm)
Betriebsart / Mode of operation	S1, IP 54
Abmessungen / Dimension	Siehe Maßskizze / see dimension sketch
Farbe / Colour	Grau / Grey RAL 7040, Blau / Blue RAL 5017

Bestelldaten Ordering data	Schalter Switch	sitzend sitting	Gewicht Weight	stehend standing	Gewicht Weight
2,2 kW/1.500 min ⁻¹ (rpm)	direkt / direct	641 293 000	135 kg	641 294 000	160 kg
3,0 kW/1.500 min ⁻¹ (rpm)	direkt / direct	641 295 000	140 kg	641 296 000	165 kg
4,0 kW/1.500 min ⁻¹ (rpm)	YΔ	641 297 000	145 kg	641 298 000	170 kg
5,5 kW/1.500 min ⁻¹ (rpm)	YΔ	641 299 000	155 kg	641 300 000	180 kg
2,6/3,1 kW/1.500/3.000 min ⁻¹ (rpm)	Polumschalter / pole-switching	641 315 000	150 kg	641 316 000	175 kg
3,7/4,4 kW/1.500/3.000 min ⁻¹ (rpm)	Polumschalter / pole-switching	641 317 000	155 kg	641 318 000	180 kg

Zubehör Accessories

Spindelbestückung für Aluminium-Bearbeitung / Spindle equipment for aluminium machining	453 910 000
weiteres Zubehör / Further accessories	Seite / Page 19

Sonderausführungen Special models

72730 Mg zur Magnesiumbearbeitung / 72730 Mg for machining magnesium alloys



Kombinierte Bandschleif- und Poliermaschine
Combined belt grinding and polishing machine

Bandschleif- und Poliermaschine

Die Baureihe **72780** ist eine universell einsetzbare Bandschleif- und Poliermaschine in schwerer Ausführung mit Motorleistungen pro Spindel von 3,0 – 7,5 kW.

Belt grinding and polishing machine

The **72780** series are double-ended twin motor machines for continuous heavy duty applications. The machine is fitted with motors on both sides, each motor 3.0 to 7.5 kW driving it's own independent side.

Eigenschaften

- ≡ doppelseitige Ausführung
- ≡ Ständerausführung mit 2 Ständerhöhen
- ≡ jede Seite hat einen eigenen Antriebsmotor
- ≡ dreistufiger Keilriemenantrieb für wahlweise drei Spindeldrehzahlen bei Motordrehzahl 1.500 min⁻¹
- ≡ optional Frequenzumformer für Drehzahlen 900 – 2.800 min⁻¹.
- ≡ andere Drehzahlen auf Anfrage
- ≡ serienmäßige Motorschutzschalter
- ≡ Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung
- ≡ raumsparende Bauweise
- ≡ optional auch für Aluminiumbearbeitung
- ≡ umfangreiches Zubehör
- ≡ CE-konform

Die Baureihe **72780** ist durch ihre doppelseitige Ausführung mit wahlweiser Kombination Bandschleifen und Polieren, nur Bandschleifen, nur Polieren eine universell einsetzbare Maschine. Durch ihre stabile, vibrationsarme Bauweise garantiert sie eine lange Lebensdauer und ein exaktes Arbeiten ohne Rattermarken. Mit Motorleistungen pro Spindel von 3,0 – 7,5 kW eignet sie sich ideal für industrielle Anwendungen mit hohen Abtragsleistungen.

Die für jede Seite getrennt über dreistufigen Keilriemenantrieb regelbare Drehzahl bietet eine hohe Flexibilität und große Einsatzvielfalt. Optional wird auch für jede Antriebsseite ein Frequenzumformer angeboten, mit dem stufenlos die Drehzahlen von 900 – 2.800 min⁻¹ verändert werden können.

Machine Characteristic

- ≡ Compact double-ended design
- ≡ Optional pedestal heights for sitting or standing operation
- ≡ Independent spindle end motors
- ≡ 3 finishing speeds with 1,500 rpm motors
- ≡ Optional electronic variable speed control (900 – 2,800 rpm)
- ≡ Rapid belt tensioning and tracking
- ≡ Mains star/delta switch with overload and low voltage trip
- ≡ Optionally also for aluminium processing
- ≡ Full range of accessories
- ≡ CE conformity

The rugged vibration free construction combined with the power available at each spindle end, renders this machine ideal for very heavy duty production cycles and high stock removal rates. Two separate grinding or polishing operations can be performed simultaneously and at different speeds on each machine side.

Each independent spindle end is belt driven via a stepped pulley easily adjustable for a choice of three separately chosen speeds for each side of the machine. To satisfy all grinding and polishing applications a variable speed option is available, either mechanically by gearing, or electronically by an AC frequency inverter which provides infinitely variable speed adjustment from 900 – 2,800 rpm.

Special guarding is offered to reduce the hazards caused by grinding materials that produce explosive dust.



Sonderpoliermaschine für Turbinenschaufeln
Special polishing machine for turbine blades

Doppelseitige Bandschleifmaschine
Double-sided belt grinding machine

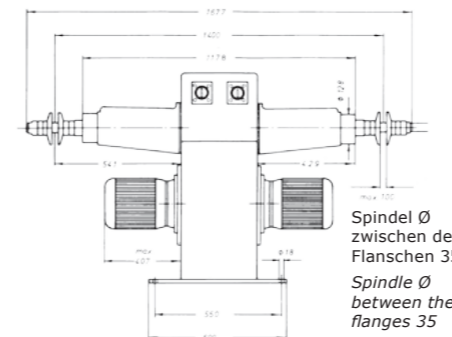
Doppelseitige Poliermaschine
Double-sided polishing machine

Grundtyp
Basic type

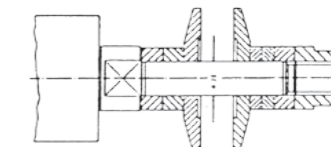
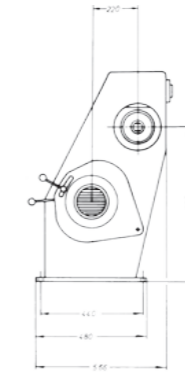
Zum Schleifen von Aluminium bieten wir Ihnen optional eine Zusatzausrüstung, die den Anforderungen der BGR 109 – der früheren ZH 1/32 (Richtlinie zur Vermeidung von Staubbränden und Staubexplosionen beim Schleifen, Bürsten und Polieren) entspricht.



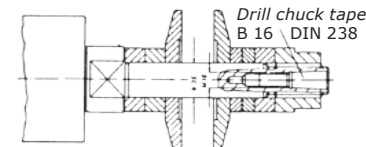
Sondermaschine für Schleifen am freien Band und Drehrichtungsumkehr
Special version for slack belt grinding and reverse turning direction



Spindel Ø zwischen den Flanschen 35
Spindle Ø between the flanges 35



Mögliche Wellenenden: normal
Available shaft ends: normal



auf Sonderwunsch zum Einsatz von Polierspitzen
on special request for use of polishing tips

Bohrfutterkegel / Drill chuck taper: B 16 / DIN 238

Technische Daten Technical data

Bandabmessung / Belt dimensions	max. 100 x 3.500 mm oder / or max. 100 x 4.000 mm
Bandgeschwindigkeit / Belt speed	abhängig von der Drehzahl der Maschine und dem Kontaktscheiben-Ø / depending upon the spindle speed and the contact wheel-Ø
Wellen / Shaft	Ø 35 mm
max. Kontaktscheiben / max. contact wheel	Ø 450 mm
max. Polierscheiben / max. polishing wheel	Ø 500 mm
Spannung / Voltage	400 V, 50 Hz, Dr. / 3-phase
Motorleistung / Motor rating	3,0 bis / to 7,5 kW
Motordrehzahl / Motor speed	1.500 min ⁻¹ (rpm)
Betriebsart / Mode of operation	S1, IP 54
Abmessungen / Dimension	Siehe Maßskizze / see dimension sketch
Farbe / Colour	Grau / Grey RAL 7040, Blau / Blue RAL 5017
mögliche Spindeldrehzahlen (min ⁻¹) / Available spindle speeds (rpm)	700, 800, 900, 1.000, 1.120, 1.250, 1.400, 1.600, 1.800, 2.000, 2.240, 2.500, 2.800
Bitte 3 Drehzahlen auswählen und bei Bestellung angeben! / Please state 3 selected spindle speeds and motor speed in your order!	

Bestelldaten Ordering data	Schalter Switch	sitzend sitting	Gewicht Weight	stehend standing	Gewicht Weight
3,0 kW/1.500 min ⁻¹ (rpm)	direkt / direct	641 243 000	375 kg	641 253 000	410 kg
4,0 kW/1.500 min ⁻¹ (rpm)	YΔ	641 244 000	395 kg	641 254 000	420 kg
5,5 kW/1.500 min ⁻¹ (rpm)	YΔ	641 245 000	415 kg	641 255 000	440 kg
7,5 kW/1.500 min ⁻¹ (rpm)	YΔ	641 247 000	445 kg	641 257 000	470 kg

Zubehör Accessories

Spindelbestückung rechts, für Aluminium-Bearbeitung / Spindle equipment on right, for aluminium machining	453 940 000
Spindelbestückung links, für Aluminium-Bearbeitung / Spindle equipment on left, for aluminium machining	453 950 000
Frequenzumrichter für die stufenlose Drehzahlregelung / Frequency converter for variable speed	
Bremsgerät zum schnellen Abbremsen der Spindeln / Braking module for rapid slowing down of spindle	
Pneumatischer Bandspannarm / Pneumatically operated belt tensioning arm	
weiteres Zubehör / Further accessories	Seite / Page 19

Sonderausführungen Special models

- Für Schleifbandbreite bis 150 mm bzw. 200 mm / For belt width up to 150 mm resp. 200 mm
- Für Polierscheiben bis 200 mm Breite / For polishing mops up to 200 mm width
- Sonderpoliermaschine für Turbinenschaufeln / Polishing machine for turbine blades



Bandschleif- und Poliermaschine

Belt grinding and polishing machine

Bandschleif- und Poliermaschine

Die Baureihe **72711** ist eine einseitige Maschine. Sie gibt es wahlweise als Bandschleif- oder Poliermaschine.

Belt grinding and polishing machine

The **72711** offers all the benefits of the Series 72780 for the same continuous heavy duty applications but in a single-ended version. The machine can be fitted with motors from 3.0 to 7.5 kW.

Eigenschaften

- ≡ Ständerausführung mit 2 Ständerhöhen
- ≡ dreistufiger Keilriemenantrieb für wahlweise drei Spindeldrehzahlen bei Motordrehzahl 1.500 min⁻¹
- ≡ optional Frequenzumformer für Drehzahlen 900 – 2.800 min⁻¹
- ≡ raumsparende Bauweise
- ≡ Hauptschalter mit Motorschutz und Unterspannungsauslösung
- ≡ optional auch für Aluminiumbearbeitung
- ≡ umfangreiches Zubehör
- ≡ CE-konform

Die Baureihe **72711** ist eine robuste, zum Bandschleifen oder Polieren einsetzbare Maschine. Mit einer Motorleistung von 3,0 bis 7,5 kW eignet sie sich ideal für industrielle Anwendungen mit hohen Abtragsleistungen.

Die Drehzahl wird über einen dreistufigen Keilriemenantrieb geregelt und bietet eine hohe Flexibilität. Optional ist ein Frequenzumformer erhältlich, mit dem stufenlos die Drehzahlen von 900 – 2800 min⁻¹ verändert werden können.

An der Maschine können Standard-Schleifbänder mit 3.500 mm bzw. 4.000 mm Länge und einer Breite bis maximal 100 mm eingesetzt werden. Die maximale Kontaktscheibenabmessung beträgt 450 mm x 100 mm bei einer Bohrung von 35 mm.



Bandschleif- und Poliermaschine

Belt grinding and polishing machine

Machine Characteristic

- ≡ Optional pedestal heights for sitting or standing operation
- ≡ 3 finishing speeds with 1,500 rpm motors
- ≡ Optional electronic variable speed control (900 – 2,800 rpm)
- ≡ Rapid belt tensioning and tracking
- ≡ Mains star/delta switch with overload and low voltage trip
- ≡ Optionally also for aluminium processing
- ≡ Full range of accessories
- ≡ CE conformity

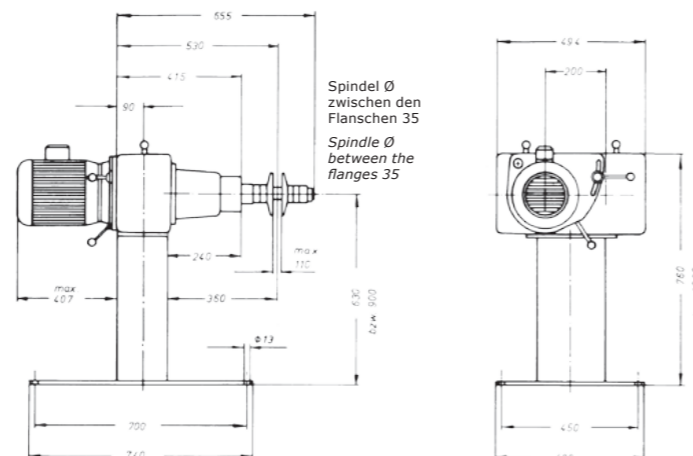
The single-ended design allows to choose between either belt grinding or polishing.

The rugged vibration free construction and available power renders this machine ideal for very heavy duty production cycles and high stock removal rates.

The independent spindle end is belt driven via a stepped pulley easily adjustable for a choice of three separately chosen speeds.

To satisfy all grinding and polishing applications a variable speed option is available, either mechanically by gearing, or electronically by an AC frequency inverter which provides infinitely variable speed adjustment from 900 to 2,800 rpm.

The wide range of accessories enables rapid belt or wheel changeovers for different applications. The easily adjustable tensioning and tracking unit allows rapid belt change.



Die vertikale Anordnung der Bandführung und der Bandschutzhauben führt zu einer sehr platzsparenden Bauweise, die es ermöglicht, mehrere Maschinen auf sehr engem Raum aufzustellen.

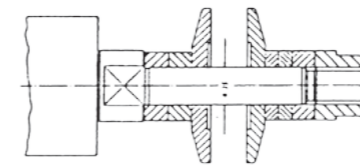
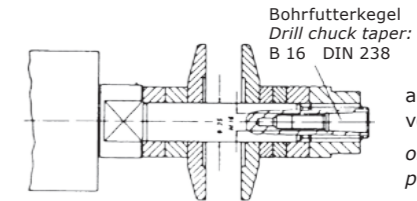
Zum Schleifen von Aluminium bieten wir Ihnen optional eine Zusatzausrüstung, die den Anforderungen der BGR 109 – der früheren ZH 1/32 (Richtlinie zur Vermeidung von Staubbränden und Staubexplosionen beim Schleifen, Bürsten und Polieren) entspricht.

Zum Schleifen von Magnesium ist diese Maschine in Sonderausführung lieferbar. Sie entspricht den Richtlinien BGR 204.

The machine is suitable for standard 3,500 or 4,000 mm long abrasive belts with widths up to 100 mm. Maximum contact wheel dimensions are 450 mm dia. x 100 mm wide x 35 mm bore. Spindle ends can be supplied with optional internal morse tapers for attachments.

The vertical backstand guard offers an ergonomic space saving design for multiple machine installations in production fettling and finishing shops.

Special guarding is offered to reduce the hazards caused by grinding materials that produce explosive dust (aluminium, titanium or magnesium).

Mögliche Wellenenden:
normal
Available shaft ends:
normalBohrfutterkegel
Drill chuck taper:
B 16 DIN 238
auf Sonderwunsch zum Einsatz
von Polierspitzen
on special request for use of
polishing tips**Technische Daten Technical data**

Bandabmessung / Belt dimensions	max. 100 x 3.500 mm oder / or max. 100 x 4.000 mm
Bandgeschwindigkeit / Belt speed	abhängig von der Drehzahl der Maschine und dem Kontaktscheiben-Ø / depending upon the spindle speed and the contact wheel-Ø
Wellen / Shaft	Ø 35 mm
max. Kontaktscheiben / max. contact wheel	Ø 450 mm
max. Polierscheiben / max. polishing wheel	Ø 500 mm
Spannung / Voltage	400 V, 50 Hz, Dr. / 3-phase
Motorleistung / Motor rating	3,0 bis / to 7,5 kW
Motordrehzahl / Motor speed	1500 min ⁻¹ (rpm)
Betriebsart / Mode of operation	S1, IP 54
Abmessungen / Dimension	Siehe Maßskizze / see dimension sketch
Farbe / Colour	Grau / Grey RAL 7040, Blau / Blue RAL 5017
mögliche Spindeldrehzahlen (min ⁻¹) / Available spindle speeds (rpm)	700, 800, 900, 1.000, 1.120, 1.250, 1.400, 1.600, 1.800, 2.000, 2.240, 2.500, 2.800

Bitte 3 Drehzahlen auswählen und bei Bestellung angeben! / Please state 3 selected spindle speeds and motor speed in your order!

Bestelldaten Ordering data	Schalter Switch	sitzend sitting	Gewicht Weight	stehend standing	Gewicht Weight
3,0 kW/1.500 min ⁻¹ (rpm)	direkt / direct	641 323 000	155 kg	641 343 000	175 kg
4,0 kW/1.500 min ⁻¹ (rpm)	YΔ	641 324 000	160 kg	641 344 000	180 kg
5,5 kW/1.500 min ⁻¹ (rpm)	YΔ	641 325 000	170 kg	641 345 000	190 kg
7,5 kW/1.500 min ⁻¹ (rpm)	YΔ	641 327 000	185 kg	641 347 000	205 kg

Zubehör Accessories

Spindelbestückung rechts, für Aluminium-Bearbeitung / Spindle equipment for aluminium machining	453 980 000
Elektrische Höhenverstellung mit Handschalter / Electric height adjustment with hand switch, Hub 300 mm / 500 mm, bis 28 mm/s	495 190 040
Frequenzumrichter für die stufenlose Drehzahlregelung / Frequency converter for variable speed	
Bremsgerät zum schnellen Abbremsen der Spindel / Braking module for rapid slowing down of spindle	
Pneumatischer Bandspannarm / Pneumatically operated belt tensioning arm	
weiteres Zubehör / Further accessories	Seite / Page 19

Sonderausführungen Special models

Für Schleifbandbreite bis 150 mm bzw. 200 mm / For belt width up to 150 mm resp. 200 mm

Für Polierscheiben bis 200 mm Breite / For polishing mops up to 200 mm width

72711 Mg zur Magnesiumbearbeitung / 72711 Mg for machining magnesium alloys



Grundtyp mit Beleuchtung /
Basic type with machine lamp

Manuelle Turbinenschaufel-Schleifmaschine

Die **72713** bietet enorme Vorteile für die heutigen Hersteller von Turbinen- und Kompressorschaukeln. Mit den verfügbaren Motorleistungen von 3,0 bis 7,5 kW ist sie für schwere Anwendungen im Dauerbetrieb optimal ausgelegt.

Manual turbine blade grinding machine

The **72713** is a purpose designed machine for the manual grinding and surface finishing of precision components such as turbine blades and surgical implants. It is compact (small footprint), it is powerful and it is engineered to minimize vibration.

Eine spezielle, werkzeuglose Schnellwechseinrichtung für die Arbeitskontaktscheibe erlaubt effizientes Schleifen mit verschiedenen Kontaktscheibengeometrien, die der jeweiligen Arbeitsaufgabe optimal angepasst werden können.

It allows to select the ideal speed and to fit the contact wheel size and configuration to suite the component and operation.

Eigenschaften

- ≡ verschiedene Kontaktscheibengeometrien einsetzbar, schnell wechselbar mit dem neuentwickelten IMM "Quick-Change" System
- ≡ schnabelförmige Bandumlenkung (speziell für Innenradien)
- ≡ große Kontaktscheiben Ø (für große, ebene Schaufelflächen)
- ≡ Kontaktscheiben mit variierenden Härten
- ≡ auch einseitig gelagerte Kontaktscheiben (zur Bearbeitung bis unmittelbar an den Schaufelfuß)
- ≡ typische IMM Konstruktion für schweren, mehrschichtigen Einsatz, zuverlässig über Jahrzehnte!
- ≡ die extrem steife Gesamtkonstruktion gewährleistet schwingungsfreies Arbeiten
- ≡ verschiedene Spindelgeschwindigkeiten für optimale Schnittgeschwindigkeiten durch manuelles Umlegen des Riemenantriebes

Machine Characteristic

- ≡ Various contact wheel designs, quickly changeable through the all new IMM "Quick-Change" design
- ≡ Pointed belt drives (especially for inner radiuses)
- ≡ Larger diameter contact wheels (for larger blades and areas)
- ≡ Contact wheels with different hardness levels
- ≡ Contact wheels with one sided bearings (to enable grinding into the radiuses of blade roots as far as possible)
- ≡ Typical IMM heavy duty machine design for multiple shift operation to last for decades
- ≡ Vibration free design ensured through a sturdy machine base
- ≡ Multiple spindle speed settings through manual adjustment of motor drive belt



Grundtyp mit Beleuchtung
Basic type with machine lamp



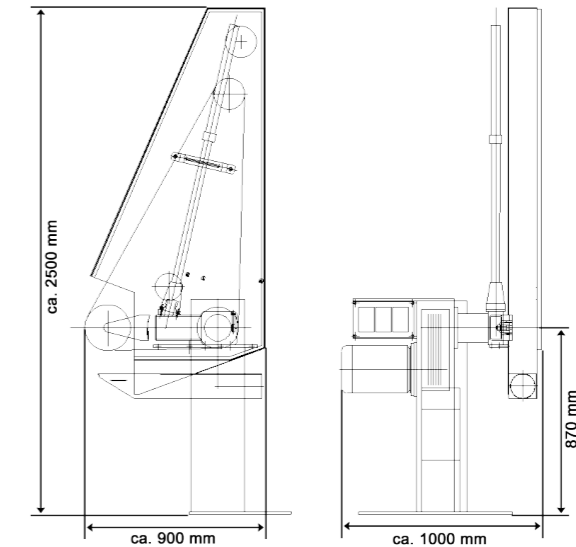
Bandlauf
Belt drive



IMM "Quick-Change" System
IMM Quick-Change design



IMM "Quick-Change" System
IMM Quick-Change design



Technische Daten Technical data

Bandabmessung / Belt dimensions	max. 50 x 3.500 mm
Bandgeschwindigkeit / Belt speed	abhängig von der Drehzahl der Maschine und dem Kontaktscheiben-Ø / depending upon the spindle speed and the contact wheel-Ø
Wellen / Shaft	Ø 35 mm
max. Kontaktscheiben / max. contact wheel	Ø 450 mm
Spannung / Voltage	400 V, 50 Hz, Dr. / 3-phase
Motorleistung / Motor rating	3,0 bis / to 7,5 kW
Motordrehzahl / Motor speed	1.500 min ⁻¹ (rpm)
Betriebsart / Mode of operation	S1, IP 54
Abmessungen / Dimension	Siehe Maßskizze / see dimension sketch
Farbe / Colour	Grau RAL 7040, Blau RAL 5017 / Grey RAL 7040, Blue RAL 5017
mögliche Spindeldrehzahlen (min ⁻¹) / Available spindle speeds (rpm)	700, 800, 900, 1.000, 1.120, 1.250, 1.400, 1.600, 1.800, 2.000, 2.240, 2.500, 2.800
Bitte 3 Drehzahlen auswählen und bei Bestellung angeben! / Please state 3 selected spindle speeds and motor speed in your order!	

Bestelldaten Ordering data

Grundtyp / Basic type (4 kW)	641 369 000
Maschine mit Bandspannarm und Bandschutzhaube (obere Arbeitskontaktscheibe mit Lagerung D 150 x 50 mm, Gummi gerillt, ca. 60° Shore) / Machine with belt tensioning arm and belt protection cover (upper contact wheel D 150 x 50 mm, rubber serrated, approx. 60° Shore, with support)	

Zubehör Accessories

- Verschiedene Kontaktscheibenlagerungen /
Various contact wheels with support
- Frequenzumrichter für die stufenlose Drehzahlregelung (800 bis 2.800 min⁻¹) /
Frequency converter for variable speed
- Maschinenleuchte /
Machine lamp
- Bremsgerät zum schnellen Abbremsen der Spindel bei Aus und Not-Aus /
Braking module for rapid slowing down of spindle

Sonderausführungen Special models

- Für Schleifbandbreite bis 75 mm /
Version for belt width up to 75 mm



Arbeitsstation für manuelle Schleifarbeiten

Für die Bearbeitung von Turbinenschaufeln:
max. D = 400 mm, L = 1.400 mm

Work station for blades for manual polishing process

For processing turbine blades:
max. D = 400 mm, L = 1.400 mm

Technische Merkmale:

- ≡ höhenverstellbarer Unterbau mit Schutzabdeckung, hydraulisch betätigt (800 mm)
- ≡ Arbeitsplattform mit Umhausung
- ≡ Antrieb mit Umsetzungsgetriebe, Steuerung mit Fußschalter zum Auslösen der Drehbewegung
- ≡ Reitstock mit mitlaufender Zentrierspitze
- ≡ verschiebbarer Ansaugtrichter zur Absaugung des Schleifstaubs
- ≡ mobiler Industriesauger zur Staubabführung
- ≡ Beleuchtung

Technical features:

- ≡ Structure height adjustable, by means of hydraulics, vertical stroke (800 mm)
- ≡ Working platform with housing
- ≡ Drive with gear reduction and control system, operation by means of foot switch
- ≡ Tailstock and rotating center point, lateral moveable
- ≡ Moveable dust collection nozzle
- ≡ Mobile vacuum cleaner
- ≡ Machine lamp

Technische Daten Technical data

Durchmesser Schaufel max. / Diameter of blades max.	400 mm
Länge Schaufel max. / Length of blades max.	1.400 mm
Hub der Vorrichtung / Vertical stroke of structure	800 mm
Abstand Werkstückaufnahmen / Distance between workpiece holders	300 bis 1.400 mm
Drehzahl ca. / Speed approx.	2 min ⁻¹
Spannung / Voltage	400 V, 50 Hz, Dr. / 3-phase
Motorleistung / Motor rating	0,5 kW
Betriebsart / Mode of operation	S1, IP 54
Farbe / Colour	Grau / Grey RAL 7040, Blau / Blue RAL 5017 oder nach Kundenwunsch / or according to customer

Bestelldaten Ordering data

Grundtyp / Basic type	641 410 000
-----------------------	-------------

Sonderausführungen Special versions



72711 mit Edelstahlhaube und Nassausführung für Roboterzelle
72711 with stainless steel cover and wet grinding version for robotic cell



72780 in Nassausführung
72780 for wet grinding



C 200 in Nassausführung
C 200 for wet grinding



Bürstation für Roboterzelle
Brush station for robotic cell



Spezialstation mit Hochgeschwindigkeitsspindel zum Entgraten für Roboterzelle
Special station with high speed spindle for deburring in robotic cell

Ausrüstung für Baureihe Ds 7722
Equipment for Series: Ds 7722**Bandspannarme / Belt tensioning arms**

Technische Daten Technical data	
Schleifband-Länge / Grinding belt length	2.000 mm
Schleifband-Breite / Grinding belt width	max. 50 mm
Kontaktscheiben / Contact wheel	Ø 200 mm

Bestelldaten Ordering data

Leitrolle / Guide roller	590 820 000
Leitrolle für Alu-Bearbeitung / Guide roller for aluminium machining	592 020 000
Bandspannarm rechts / Belt tensioning arm right	453 020 000
Bandspannarm links / Belt tensioning arm left	453 030 000
Rohrhalter / Tube holder	452 020 100
Bandspannarm komplett, mit Leitrolle und Rohrhalter, rechts / Belt tensioning arm complete, with guide roller and tube holder, right	452 920 000
Bandspannarm komplett, mit Leitrolle und Rohrhalter, links / Belt tensioning arm complete, with guide roller and tube holder, left	452 930 000

Bandschutzhauben / Belt guards

Technische Daten Technical data	
Kontaktscheiben / Contact wheel	Ø 200 mm
Absaugstutzen / Extraction pipe	Ø 80 mm

Bestelldaten Ordering data

aus Stahlblech rechts / from sheet steel right	461 560 000
aus Stahlblech links / from sheet steel left	461 570 000
aus Aluminium rechts / from aluminium right	461 420 000
aus Aluminium links / from aluminium left	461 600 000

Polierschutzhauben / Polishing hoods

Technische Daten Technical data	
Kontaktscheiben / Contact wheel	Ø 250 mm
Absaugstutzen / Extraction pipe	Ø 60 mm

Bestelldaten Ordering data

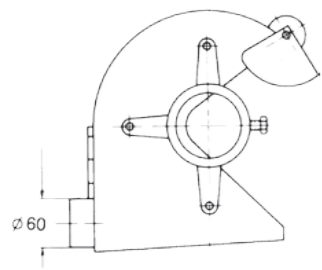
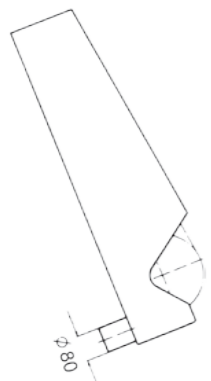
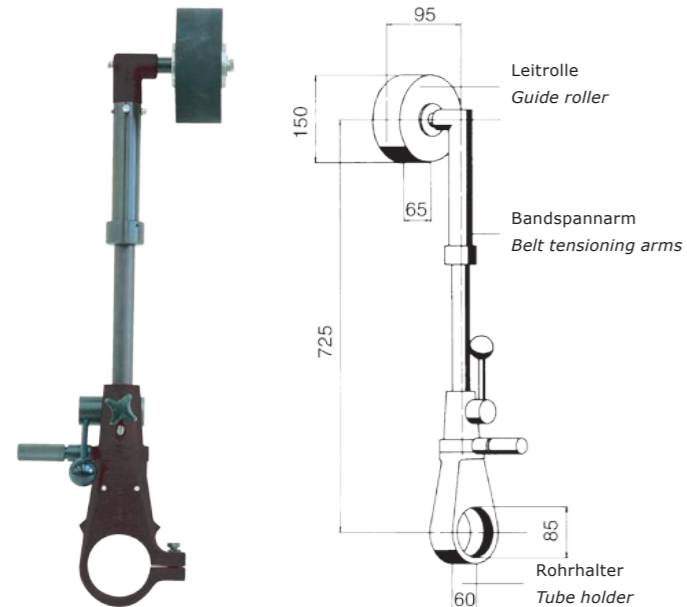
aus Stahlblech rechts / from sheet steel right	460 150 010
aus Stahlblech links / from sheet steel left	460 160 010
aus Aluminium rechts / from aluminium right	465 023 000
aus Aluminium links / from aluminium left	465 023 010

Kontaktscheiben / Contact wheels

Gummi gerillt, 60° Shore
(auch glatt und in unterschiedlicher Härte verfügbar) /
Rubber serrated, 60° shore
(also available plain and in different hardness)

Bestelldaten Ordering data

200 x 30 x 20 mm	176 121 990
200 x 50 x 20 mm	176 122 000

**Ausrüstung für Baureihe 72711/72730/72780**
Equipment for Series 72711/72730/72780**Bandspannarme / Belt tensioning arms**

Technische Daten Technical data	
Schleifband-Länge / Grinding belt length	3.500/4.000 mm
Schleifband-Breite / Grinding belt width	max. 100 mm
Kontaktscheiben / Contact wheel	Ø 250–450 mm

Bestelldaten Ordering data

Leitrolle / Guide roller	590 700 000
Leitrolle für Alu-Bearbeitung / Guide roller for aluminium machining	592 010 000
Bandspannarm rechts / Belt tensioning arm right	452 060 000
Bandspannarm links / Belt tensioning arm left	452 070 000
Rohrhalter / Tube holder	452 060 010
Bandspannarm komplett, mit Leitrolle und Rohrhalter, rechts / Belt tensioning arm complete, with guide roller and tube holder, right	452 650 000
Bandspannarm komplett, mit Leitrolle und Rohrhalter, links / Belt tensioning arm complete, with guide roller and tube holder, left	452 660 000

Bandspannarm komplett mit Leitrolle und Rohrhalter /
Belt tensioning arm complete, with guide roller and
tube holder

Bestelldaten Ordering data

rechts / right	Länge / Length 3.500 mm	452 060 000
links / left	Länge / Length 3.500 mm	452 070 000
rechts / right	Länge / Length 4.000 mm	452 650 000
links / left	Länge / Length 4.000 mm	452 660 000

Leitrollen, Bandspannarm und Rohrhalter /
Guide roller, belt tensioning arm and tube holder**Bestelldaten Ordering data**

Leitrolle / Guide roller	590 700 000
Leitrolle für Alu-Bearbeitung / Guide roller for aluminium machining	592 010 000

Bandspannarme / Belt tensioning arms

rechts / right	Länge / Length 3.500 mm	452 060 010
links / left	Länge / Length 3.500 mm	452 070 010
rechts / right	Länge / Length 4.000 mm	452 080 010
links / left	Länge / Length 4.000 mm	452 090 010

Rohrhalter / Tube holder: 128 mm	495 019 340
----------------------------------	-------------

Bandschutzhauben / Belt guards

Technische Daten Technical data	
Schleifband-Länge / Grinding belt length	3.500/4.000 mm
Kontaktscheiben / Contact wheel	Ø 250–450 mm
Absaugstutzen / Extraction pipe	Ø 120 mm

Bestelldaten Ordering data

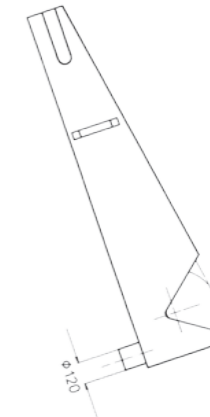
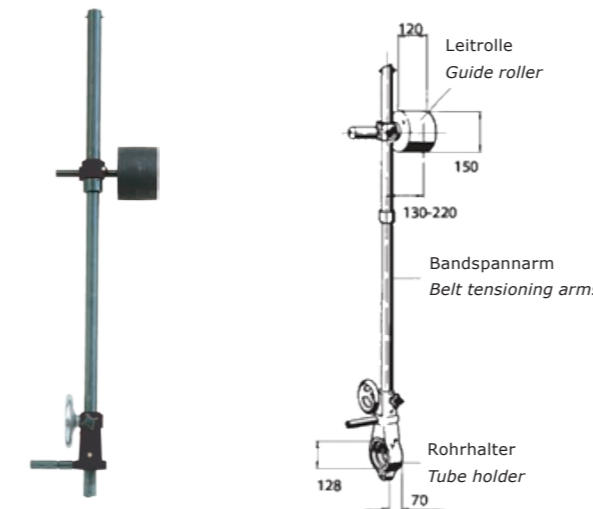
aus Stahlblech / from sheet steel		
rechts / right	Länge / Length 3.500 mm	461 610 000
links / left	Länge / Length 3.500 mm	461 620 000
rechts / right	Länge / Length 4.000 mm	461 630 000
links / left	Länge / Length 4.000 mm	461 640 000
aus Aluminium / from aluminium		
rechts / right	Länge / Length 3.500 mm	495 020 680
links / left	Länge / Length 3.500 mm	495 020 670

Kontaktscheiben / Contact wheels

Gummi gerillt, 60° Shore
(auch glatt und in unterschiedlicher Härte verfügbar) /
Rubber serrated, 60° shore
(also available plain and in different hardness)

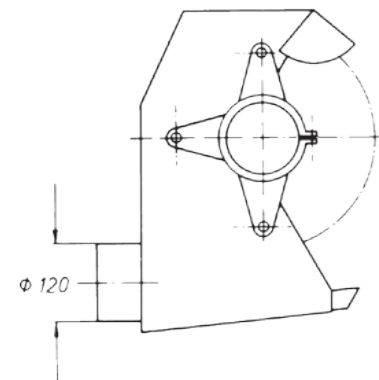
Bestelldaten Ordering data

300 x 50 x 35 mm	176 122 020
350 x 50 x 35 mm	176 122 030
400 x 50 x 35 mm	176 136 990
450 x 50 x 35 mm	176 122 040
450 x 100 x 35 mm	176 137 000



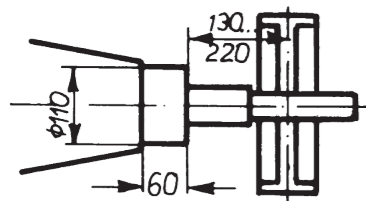
Ausrüstung für Baureihe 72711/72730/72780
Equipment for Series: 72711/72730/72780

Polierschutzhauben / Polishing hoods

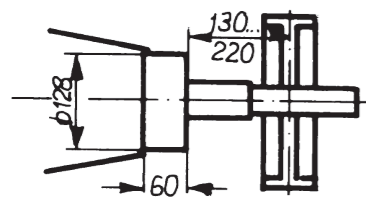


Technische Daten Technical data	
Scheiben / Wheel	Ø 350/500 mm
Bestelldaten Ordering data	
max. Scheiben-Ø 350 mm, aus Stahlblech / max. wheel-Ø 350 mm, from sheet steel	
rechts / right	461 670 010
links / left	461 680 010
max. Scheiben-Ø 500 mm, aus Stahlblech / max. wheel-Ø 500 mm, from sheet steel	
rechts / right	461 650 010
links / left	461 660 010
max. Scheiben-Ø 350 mm, aus Aluminium / max. wheel-Ø 350 mm, from aluminium	
rechts / right	495 023 030
links / left	495 023 040
max. Scheiben-Ø 500 mm, aus Aluminium / max. wheel-Ø 500 mm, from aluminium	
rechts / right	495 022 960
links / left	495 022 970

Lagerschild-Ausführungen der Maschinen / End shield design of machines



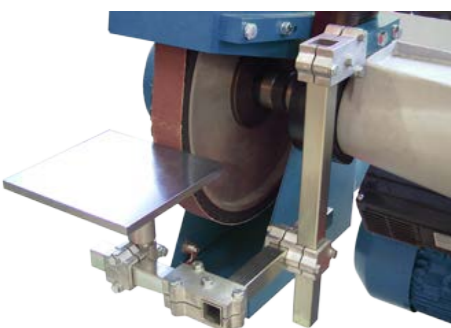
Maschinentypen / Type: 7730-7738, 77401-77601



Maschinentypen / Type: 7761-7767, 72711, 72730, 72780

Schleiftisch verstellbar und schwenkbar / Grinding table adjustable and pivotable

Technische Daten Technical data	
Größe der Auflageplatte / size of the base plate	200 x 200 mm
Bestelldaten Ordering data	
Schleiftisch rechts / Grinding table right	495 070 030
Schleiftisch links / Grinding table left	495 070 040

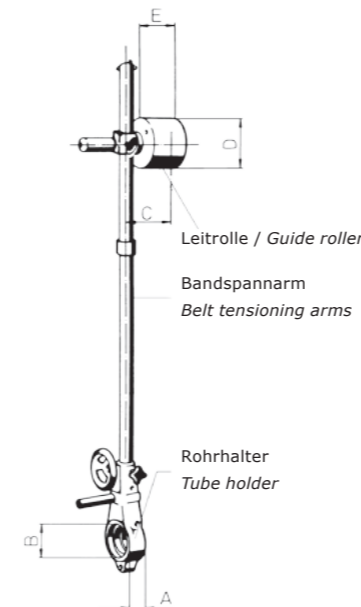


Bandspannarne zum Anbau an alte Grundtypen bzw. an Fremdfabrikate
Belt tensioning arm assemblies for old basic types and other machine types

Bandspannarne / Belt tensioning arms

Der nachträgliche Anbau der IMM Bandspannarne an einseitige und doppelseitige Maschinen sowie an Maschinen anderer Fabrikate ist problemlos möglich. IMM Bandspannarne sind für verschiedene Bandlängen bis 4.000 mm und für Bandbreiten bis 150 mm einsetzbar. Neben einem hohen Bedienungskomfort – auch der schnelle Bandwechsel gehört dazu – ist ein exakter Bandlauf gewährleistet. Die Leitrollen sind gummibeschichtet.

Belt tensioning arms can be easily replaced on all IMM or retro-fitted to other manufacturers machines. Arms are available for different belt lengths up to 4,000 mm and widths up to 150 mm. The design offers rapid belt change with simple adjustments for belt tensioning and tracking. Idler pulleys are rubber coated for higher longevity.



Schleifbandlänge an Maschine / Grinding belt length on machine	Kontakt Scheiben / Contact wheel	Leitrolle am Bandspannarne / Guide roll at the belt tensioning
3.000 mm	Ø 200-350 mm	Ø 150 mm
3.500 mm	Ø 250-450 mm	Ø 150 mm
4.000 mm	Ø 250-450 mm	Ø 150 mm

Technische Daten Technical data	
zum Maschinentyp / For the machine type: 7730-7738, 77401-77601	
Kontakt-Scheiben / Contact wheel	Ø 250-450 mm
Schleifbandbreite / Grinding belt width	max. 100 mm
Abmessungen / Dimensions	A 70 mm, B Ø 110 mm, C 130-220 mm, D Ø 150 mm, E 120 mm
zum Maschinentyp / For the machine type: 7761-7767, 72711, 72730, 72780	
Kontakt-Scheiben / Contact wheel	Ø 250-450 mm
Schleifbandbreite / Grinding belt width	max. 100 mm
Abmessungen / Dimensions	A 70 mm, B Ø 128 mm, C 130-220 mm, D Ø 150 mm, E 120 mm
für Fremd-Fabrikate / for other makes **1	
Kontakt-Scheiben / Contact wheel	Ø 250-450 mm
Schleifbandbreite / Grinding belt width	max. 100 mm
Abmessungen / Dimensions	A 70 mm, B Ø 110-144 mm, C 130-220 mm, D Ø 150 mm, E 120 mm
Abmessungen / Dimensions	A 80 mm, B Ø 145-160 mm, C 130-220 mm, D Ø 150 mm, E 120 mm

1) Beim Bandspannarne zum Anbau an Fremdfabrikate ist unbedingt der Bohrungsdurchmesser (Maß B) anzugeben.
In the case of belt tensioning arm for attachment to other makes, the bore diameter dimension B must be stated without fail.

Bestelldaten Ordering data	
Leitrolle / Guide roller	590 700 000
Bandspannarne / Belt tensioning arms	
rechts / right	Länge / Length 3.500 mm 452 060 010
links / left	Länge / Length 3.500 mm 452 070 010
rechts / right	Länge / Length 4.000 mm 452 080 010
links / left	Länge / Length 4.000 mm 452 090 010
Rohrhalter zum Grundtyp	
7730-7738, 77401-77601	452 061 010
Abmessung / Dimension: B Ø 110 mm	
7761-7767, 72711, 72730, 72780	495 019 340
Abmessung / Dimension: B Ø 128 mm	
für Fremd-Fabrikate / for other makes	
Ø 110-128 mm	495 024 290
Ø 128-144 mm	452 061 100
Ø 145-160 mm	452 069 900



Senkrechte Lage
mit Zubehör:
Winkeltisch

Vertical position
with accessories:
Angle table

Flach-Bandschleifmaschine

Die **K 100** bietet ideale Einsatzmöglichkeiten zum Schleifen, Polieren, Entgraten, Anfasen, Kantenbrechen oder Verputzen von nahezu allen Materialien, wie Stahl, Grauguss, NE-Metalle, Kunststoffe, Keramik.

Flat platen belt grinding machine

The **K 100** offers the most flexible option for grinding, polishing, deburring, chamfering, edge breaking of most ferrous and non-ferrous metals, plastics and ceramics.

Universell einsetzbar in Industrie und Handwerk für die vielfältigsten Schleifaufgaben

Eigenschaften

- ≡ CE-konform
- ≡ 3 Arbeitslagen
- ≡ 2 Bandgeschwindigkeiten mit Wendeschaltung
- ≡ thermischer Motorschutz
- ≡ Unterspannungsauslösung
- ≡ Schnellbandspeicherung
- ≡ eingebaute Staubkammer
- ≡ austauschbare Schleifplatte
- ≡ Vorbereitung für umfangreiches Zubehör
- ≡ komplett mit Kabel und Stecker

Aufgrund ihrer einzigartigen Konzeption ist die Maschine in drei Arbeitslagen einsetzbar. Sie ist mit 2 Bandgeschwindigkeiten versehen und kann durch einen Wendeschalter in beide Laufrichtungen geschaltet werden. Eine Schnellbandspeicherung erlaubt sekunden-schnellen Bandwechsel. Damit ist die Maschine jederzeit problemlos zur Bearbeitung mit verschiedenen Schleif- oder Vliesbändern umrüstbar.

Weitere markante Vorzüge dieser robusten und zuverlässigen Maschine sind die eingebaute Staubkammer, eine austauschbare Schleifplatte, ein thermischer Motorschutz sowie das umfassende Programm an Zubehör für unterschiedlichste Bearbeitungsprobleme.

The ultimate compact heavy duty universal platen grinding machine.

Machine Characteristic

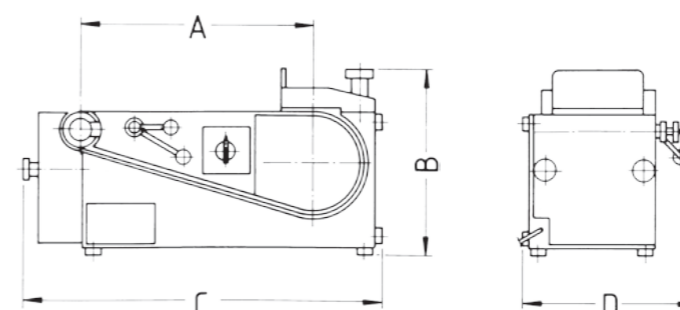
- ≡ CE conformity
- ≡ 3 operating positions
- ≡ 2 reversible belt speeds
- ≡ Thermal overload protection
- ≡ Undervoltage release
- ≡ Rapid belt change
- ≡ Integral dust compartment
- ≡ Replaceable platen
- ≡ Prepared for all accessories
- ≡ Supplied with cable & plug

The unique design provides an instant 3 operating positions, and two reversible belt speeds switched on the side of the machine. Belt change is instantaneous and does not require any dismantling of the machine. Belt tracking and tensioning are effected by single lever and handwheel adjustment. Clearance is provided for both abrasive and non-woven media belts.

Other distinct advantages of this very robust and reliable machine are the replaceable platen, integral dust compartment and thermal overload protection together with a comprehensive range of accessories that can be easily fitted to the machine without modification.

Die universelle Ausrüstung macht die **K 100** unersetzlich für eine rationelle Fertigung.

In der Horizontallage eignet sich die Maschine zum Schleifen und Verputzen von Flächen, Kanten und Graten. In senkrechter Aufstellung und kombiniert mit einem Winkeltisch lassen sich z.B. Gehrungsschliffe sicher anbringen. In seitlicher Lage mit Längsanschlag können bei abgenommener Haube Flachmaterial oder Vierkantrohre beliebiger Länge ideal bearbeitet werden.



Technische Daten Technical data

Bandabmessung / Belt dimension	100 x 1.000 mm
Max. Schleiffläche / Max. grinding surface	100 x 300 mm
Bandgeschwindigkeit / Belt speed	10 m/s, 20 m/s
Spannrolle / Tensioning roller	Ø 50 mm, Stahl / steel
Spannung / Voltage	400 V, 50 Hz, Dr. / 3-phase
Motorleistung / Motor rating	0,3/0,5 kW (polumschaltbar / pole-changing)
Betriebsart / Protection class	S1, IP 54
Abmessungen / Dimensions	A 345 mm, B 263 mm, C 532 mm, D 265 mm
Gewicht / Weight	45 kg
Farbe / Colour	Grau RAL 7040, Blau RAL 5017 / Grey RAL 7040, Blue RAL 5017

Bestelldaten Ordering data

K 100 Universal-Bandschleifmaschine / K 100 universal belt grinding machine	648 050 100
---	-------------

K 100 Universal options for rapid production.

Vertical position: With angle table and protractor scale for chamfer grinding.

Lateral position: The longitudinal stop allows finishing of flat and square tubes with the end cover removed for longer sections.

Horizontal position: The deburring and chamfering device enables finishing of many work pieces.

Zubehör Accessories

Längsanschlag / Longitudinal stop	480 010 000
Winkeltisch, schwenkbar +45° bis -20°, mit Skala und Queranschlag, Tischabmessungen 190 x 130 mm / Angle table, pivoting +45° bis -20° with scale and transverse stop. Table dimension 190 x 130 mm	480 010 010
Entgrat- und Anfasvorrichtung, Fasenbreite stufenlos einstellbar, min. Fasenbreite: 0,5 x 45° bei Blechdicke min. 2 mm max. Fasenbreite: 4 x 45° / Deburring and chamfering device, chamfer width continuously variable min. chamfer width: 0,5 x 45° at sheet metal width min. 2 mm max. chamfer width: 4 x 45°	480 010 020
Umlenkrolle Ø 35 mm, mit Blende nach UVV / Guide roller 35 mm dia., with cover according to accident prevention regulations	480 010 030
Spannrolle als Kontaktrolle Ø 50, mittelhart, glatt / Tensioning roller as contact roller 50 dia., medium-hard, smooth	480 010 040
Flexible Schleifplatte / Flexible grinding plate	480 010 050
Ersatz-Schleifplatte / Spare grinding plate	480 501 000
Elektrische Höhenverstellung mit Handschalter / Electric height adjustment with hand switch, Hub 300mm / 500mm, bis 28 mm/s	495 190 040
Schleif- und Vliesbänder / Nonwoven and abrasive belts	Seite 32 / Page 32



Seitliche Lage mit Zubehör:
Längsanschlag

Lateral position
with accessories:
Longitudinal stop



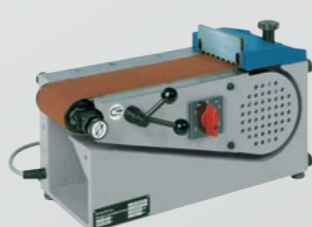
Horizontale Lage mit Zubehör:
Entgrat- und Anfasvorrichtung

Horizontal position
with accessories:
Deburring and
chamfering device



Zubehör: Umlenkrolle
mit Blende nach UVV

Accessories: Guide roller
with
cover according to accident
prevention regulations



Zubehör: Schleifen an der
Kontaktrolle

Accessories: Grinding against
the contact roller



Flach-Bandschleifmaschine

Die **B 200/150 S** ist die robuste und zuverlässig einsetzbare Maschine für hohe und höchste Beanspruchung im Ein- und Mehrschichtbetrieb.

Flat platen belt grinding machine

The **B 200/150 S** satisfies the requirements for continuous heavy duty operations in a multi-shift production environment.

B 200/150 S mit Zubehör: Winkeltisch
B 200/150 S grinding table horizontal and vertical position

Eigenschaften

- ≡ schwenkbarer Schleiftisch
- ≡ 4 Bandgeschwindigkeiten
- ≡ Unterspannungsauslösung und Motorschutz
- ≡ Not-Stop-Einrichtung
- ≡ Schnellbandspeisung
- ≡ Vorabscheider für Schleifstaub mit Anschlussstutzen für Absaugung
- ≡ auswechselbare Schleifplatte
- ≡ Vorbereitung für umfangreiches Zubehör
- ≡ CE-konform

Allein die Grundausrüstung zeigt vielfältige Einsatzmöglichkeiten auf. So ist der Schleiftisch horizontal bis vertikal schwenkbar und es stehen 4 Bandgeschwindigkeiten zur Verfügung. Die Maschine ist somit vielseitig einsetzbar für unterschiedlichste Schleifaufgaben mit einer Vielzahl von Werkstoffen.

Zur Sicherheit beim Schleifen tragen der Berührungsschutz (nach UVV) und die Not-Stop-Einrichtung bei. Selbstverständlich ist die Schleifplatte auswechselbar, im Maschinenständer sind Vorabscheider für Schleifstaub und Anschlussstutzen für separate Absauganlagen integriert.

Machine Characteristic

- ≡ Adjustable horizontal to vertical
- ≡ 4 belt speeds
- ≡ Rapid belt tensioning and tracking
- ≡ Low voltage trip and overload protection
- ≡ Emergency Stop safety device
- ≡ Replaceable grinding platen
- ≡ Square stop
- ≡ Immediate retro-fitting of accessories
- ≡ Pre-separator for dust extraction with spigot
- ≡ Optional dust extraction unit
- ≡ CE conformity

The basic specification is unparalleled with competitive machines. Rapid horizontal to vertical adjustment and four belt speeds make this machine instantly suitable for grinding almost any material.

The hinged front contact roller guard and additional emergency stop device contribute to the high level of safety incorporated into this machine for production operatives. The machine base includes a dust pre-separator, an extraction spigot and an optional integral KTA600 dust extractor unit, air volume 600m³/h with manual filter shaker.

Beim Arbeiten mit vertikalem Schleiftisch stellt der Winkeltisch mit Skala und Queranschlag eine ausgezeichnete Arbeitshilfe dar. Kantige oder runde Werkstücke können mit der Entgrat- und Anfasvorrichtung optimal entgratet oder angefast werden. Die Fasenbreite ist stufenlos einstellbar. Auch beliebig lange Teile können angefast werden. Eine Umlenkrolle erlaubt das Schleifen von Außenradien oder das Arbeiten am freien Band. Mit einem Längsanschlag können auch beliebig lange Teile über das Schleifband geführt werden.

Speziell für die **B 200/150 S** wurde eine kompakte Entstaubungseinheit entwickelt – der KTA 600. Platzsparend, direkt an die Maschine angebaut, sorgt diese Entstaubungseinheit für eine sichere Absaugung des Schleifstaubes. Das Absaugvolumen ist mit 600 m³/h großzügig bemessen, die Filtereinheit kann manuell-mechanisch abgerüttelt werden.

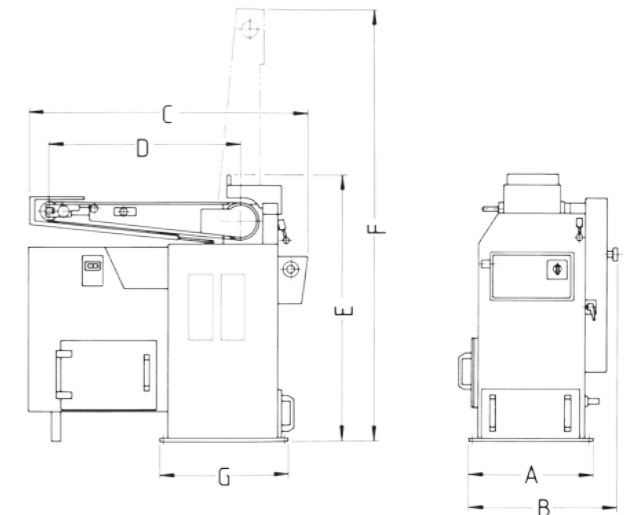
Nicht für Aluminium geeignet!

The range of accessories is extensive and contains an angled table with graduated scale and transverse stop, or a deburring and chamfering unit (adjustable for width) for round or square bar and tube.

An additional guide roller can be fitted above the platen to enable grinding of external radii on the free belt. A longitudinal stop provides for finishing of long sections.

The **B 200/150 S** is a truly versatile machine for any manual production application.

Not applicable for grinding of aluminium!



Technische Daten Technical Data

Bandabmessung / Belt dimensions	200 x 1.800 mm 150 x 1.800 mm
Max. Schleiffläche / Max. grinding area	200 x 600 mm
Bandgeschwindigkeit / Belt speed	5 m/s; 10 m/s; 20 m/s; 30 m/s
Spannung / Voltage	400 V, 50 Hz, Dr. / 3-phase
Motorleistung / Motor rating	3,0 kW
Betriebsart / Mode of operation	S1, IP 54
Abmessungen / Dimensions	A 460 mm, B 550 mm, C 1.045 mm, D 727 mm, E 1.010 mm, F 1.630 mm, G 490 mm
Absaugstutzen / Extraction pipe	Ø 160 mm
Gewicht / Weight	165 kg
Farbe / Colour	Grau RAL 7040, Blau RAL 5017 / Grey RAL 7040, Blue RAL 5017

Entstaubung Type KTA 600 Dust extraction type KTA 600

Motorleistung / Motor rating	0,55 kW
Absaugleistung / Extraction capacity	600 m ³ /h
Gewicht / Weight	50 kg

Bestelldaten Ordering data

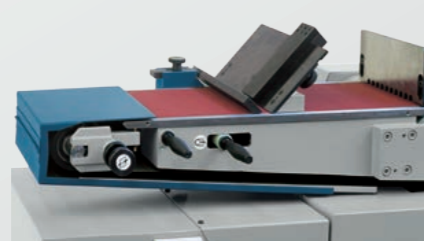
B 200/150 S Flach-Bandschleifmaschine / B 200/150 S flat belt grinding machine	648 007 000
KTA 600 Kompakt-Trockenabscheider zum Anbau an B 200/150 S / KTA 600 compact dry separator for attachment to B 200/150 S	648 057 000

Zubehör Accessories

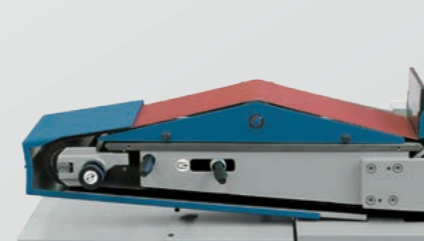
Längsanschlag fest / Fixed longitudinal stop	480 050 080
Ersatz-Taschenfilter für KTA 600 / Spare pocket filter for KTA 600	485 001 000
Winkeltisch, schwenkbar +45° bis -20° mit Skala und Queranschlag Tischgröße 190 x 220 mm / Angle table, pivoting +45° - -20° with scale and transverse stop. Table dimension 190 x 220 mm	480 050 090
Entgrat- und Anfasvorrichtung, Fasenbreite stufenlos einstellbar min. Fasenbreite: 0,5 x 45° bei Blechdicke min. 2 mm max. Fasenbreite: 10 x 45° / Deburring and chamfering device, chamfer width continuously adjustable min. faser width: 0,5 x 45° at sheet metal width min. 2 mm max. faser width: 10 x 45°	480 060 000
Umlenkrolle als Kontaktrolle mit Blende nach UVV / Guide roller as contact roller with cover according to accident prevention regulations	480 060 010
Maschinenleuchte mit Leuchtstoffröhren, staubdichte Ausführung / Machine light with fluorescent tubes, dust proof version	480 060 020
Flexible Schleifplatte / Flexible grinding plate	480 060 030
Ersatz-Schleifplatte / Spare grinding plate	480 073 100
Schleif- und Vliesbänder / Nonwoven and abrasive belts	Seite 32 / Page 32



B 200/150 S mit Zubehör:
Längsanschlag
B 200/150 S with accessories:
Longitudinal stop



B 200/150 S mit Zubehör:
Anfasvorrichtung
B 200/150 S with accessories:
Chamfering device



B 200/150 S mit Zubehör:
Umlenkrolle
B 200/150 S with accessories:
Guide roller



C 200/150 S
mit verstellbarem
Winkeltisch und Ständer
C 200/150 S
with adjustable angle table
and stand

Flach-Bandschleifmaschine

Diese Maschinenbaureihe besticht vor allem durch Vielseitigkeit, einfache Bedienung, robusten Aufbau und funktionelle Konstruktion.

Flat platen belt grinding machine

This range of flat platen belt grinding machines share the same robust design and construction but benefits from increased belt sizes and motor power for production finishing of larger components.

Eigenschaften

- ≡ schwenkbarer Schleiftisch
- ≡ 2 Bandgeschwindigkeiten
- ≡ Schnellbandspannung
- ≡ Unterspannungsauslösung und Motorschutz
- ≡ austauschbare Schleifplatte
- ≡ Vierkantanschlag
- ≡ optional auch für Aluminiumbearbeitung
- ≡ Vorbereitung für umfangreiches Zubehör
- ≡ CE-konform

Für jede Schleifaufgabe universell einsetzbar, stehen Maschinen mit den Bandbreiten 100 mm, 150/200 mm oder 300 mm zur Auswahl. Der Schleiftisch ist bei jeder Maschine stufenlos von horizontal bis vertikal schwenkbar, die Schleifplatte ist austauschbar.

Eine Schnellbandspannung erlaubt raschen Bandwechsel, damit können die Maschinen problemlos auf verschiedene Schleifaufgaben umgerüstet werden.

Der serienmäßige Winkelanschlag bietet sichere Führung des Werkstückes, zum Schleifen langer Teile können Schutzhaube und Berührungsschutz zurückgeklappt werden. Die Wahl zwischen zwei Bandgeschwindigkeiten erlaubt den Einsatz für nahezu alle Werkstoffe.

Machine Characteristic

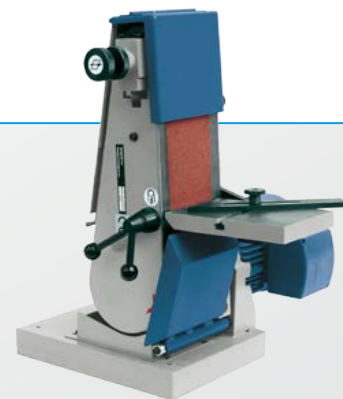
- ≡ CE conformity
- ≡ Adjustable horizontal to vertical
- ≡ 2 belt speeds
- ≡ Rapid belt tensioning and tracking
- ≡ Low voltage trip and overload protection
- ≡ Replaceable grinding platen
- ≡ Optionally also for aluminium processing
- ≡ Square stop
- ≡ Immediate retro-fitting of accessories

A range of machines that can be positioned at any angle from horizontal to vertical, available for belt widths of 100 mm, 150 to 200 mm and 300 mm. All machines have replaceable platens.

Rapid belt change is provided by easy access with single lever and handwheel for tensioning and tracking.

The standard angle stop offers safe working which together with the end covers can be hinged to provide additional clearance for long components.

Two belt speeds provide the use of wide range of abrasive media for finishing almost all types of materials.



C 100 S in vertikaler Stellung mit Zubehör:
verstellbarer Winkeltisch
C 100 S in vertical position with accessories:
Adjustable angle table



C 100 S in horizontalen Stellung in
Standardausführung
C 100 S in horizontal position
in standard version



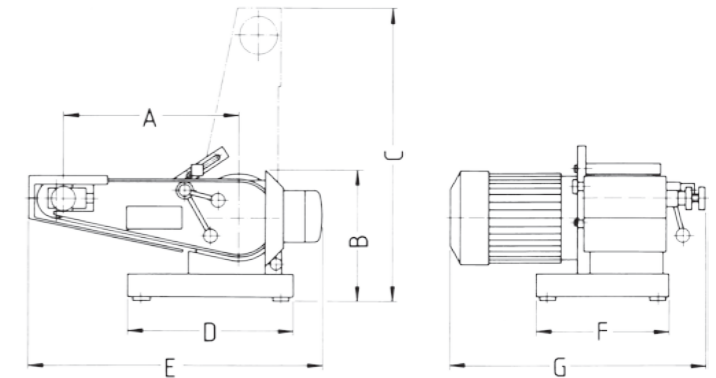
C 100 S mit Zubehör:
Entgrat- und Anfasvorrichtung
C 100 S with accessories:
Deburring and chamfering device

Auch diese Maschinen verfügen über eine umfassende und gut durchdachte Palette an Zubehör, die den wirtschaftlichen und rationellen Einsatz für die unterschiedlichsten Schleifaufgaben erlaubt.

Neben einem Winkeltisch mit Queranschlag zum Arbeiten am vertikal stehenden Schleiftisch steht auch eine flexible Schleifplatte sowie eine Entgrat- und Anfasvorrichtung zur Verfügung.

The comprehensive range of accessories to suit numerous applications can be fitted without requiring modification.

Besides to the standard angle table with transverse stop an optional flexible grinding plate as well as a deburring and chamfering device are available.



Technische Daten Technical Data	C 100 S	C 200/150 S	C 300 S
Bandabmessungen / Belt dimensions	100 x 1.000 mm	150 x 1.800 mm 200 x 1.800 mm	300 x 2.000 mm
Max. Schleiffläche / Max. grinding surface	100 x 270 mm	200 x 640 mm	300 x 750 mm
Bandgeschwindigkeit / Belt speed	10 m/s; 20 m/s		
Spannung / Voltage	400 V, 50 Hz, Dr. / 3-phase		
Motorleistung (polumschaltbar) / Motor rating (pole-changing)	0,65 kW/0,9 kW	1,4 kW/1,85 kW	3,4 kW/4,2 kW
Betriebsart / Mode of operation	S1, IP 54		
Abmessungen / Dimensions	A 335 mm, B 240 mm, C 530 mm, D 300 mm, E 540 mm, F 240 mm, G 470 mm	A 725 mm, B 275 mm, C 940 mm, D 540 mm, E 930 mm, F 350 mm, G 610 mm	A 820 mm, B 278 mm, C 1.070 mm, D 540 mm, E 1.050 mm, F 470 mm, G 760 mm
Tischgröße des Winkeltisches / Dimension angle table	190 x 130 mm	190 x 220 mm	190 x 320 mm
Gewicht / Weight	40 kg	76 kg	95 kg
Farbe / Colour	Grau RAL 7040, Blau RAL 5017 / Grey RAL 7040, Blue RAL 5017		

Bestelldaten Ordering data	C 100 S	C 200/150 S	C 300 S
Flach-Bandschleifmaschine / Flat belt grinding machine	648 051 000	648 058 000	648 053 000

Zubehör Accessories	C 100 S	C 200/150 S	C 300 S
Winkeltisch, schwenkbar, mit Queranschlag / Angle table, pivoting, with transverse stop	480 010 070	480 010 080	480 010 090
Entgrat- und Anfasvorrichtung, min. Fasenb.: 0,5 x 45° bei Blechdicke min. 2 mm / Deburring and chamfering device min. face width: 0,5 x 45° at sheet metal width min. 2 mm	480 020 000	480 060 000	480 020 020
Flexible Schleifplatte / Flexible grinding plate	480 020 050	480 020 060	480 020 070
Ersatz-Schleifplatte / Spare grinding plate	480 511 000	480 581 000	480 521 000
Ständer mit Staubfach / Stand with dust compartment	Seite 28 / Page 28		
Schleif- und Vliesbänder / Nonwoven and abrasive belts	Seite 32 / Page 32		



Ständer für Tisch-Bandschleifmaschinen

Viele Bearbeitungsprozesse machen es erforderlich, dass die IMM Bandschleifmaschine von mehreren Seiten frei zugänglich ist.

Pedestal for bench mounting belt grinding machines

Freestanding base for bench mounting machines

C200/150 S
mit verstellbarem
Winkeltisch und Ständer

C200/150 S
with angle table
and stand

Abhilfe wird hier mit der Kombination der Flach-Bandschleifmaschine mit einem Maschinenständer geschaffen. Dieser zeichnet sich aus durch:

- ≡ robuste Ausführung
- ≡ Staubfach und Ständerplatte
- ≡ Vorbereitung zum Anschluss einer Absaugung

Der Ständer ist besonders standsicher, er kann bei Bedarf am Boden verankert werden.

Passend zu den IMM Flach-Band-schleifmaschinen gibt es Anschlussplatten, die eine sichere Verbindung garantieren.

In den Ständer integriert ist ein Staubfach, mit Anschlussmöglichkeit für einen Absaugstutzen, an den eine externe Entstaubung angeschlossen werden kann.

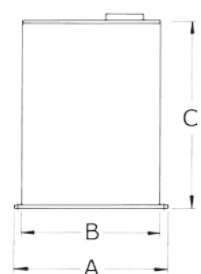
To provide operational access from all sides and a standing position for bench mountable machines:

- ≡ Rigid fabricated steel construction
- ≡ Baseplate pre-drilled for permanent fixing
- ≡ Integral dust compartment and dust extraction spigot

The ideal solution for using a small machine in a production manufacturing cell or line.

The rigid design and construction of this stand makes it suitable for freestanding use but it can also be fastened to the floor for additional stability.

Interface plates guarantee a safe and sturdy mounting for the machine and an integral dust compartment with external spigot ensures an airtight connection to a dust extraction unit.



Technische Daten Technical data	C 100 S	C 200/150 S	C 300 S
Abmessungen / Dimensions	A 370 mm, B 310 mm, C 752 mm	A 608 mm, B 538 mm, C 747 mm	A 608 mm, B 538 mm, C 747 mm
Gewicht / Weight	20 kg	30 kg	30 kg
Farbe / Colour	Grau RAL 7040 / Grey RAL 7040		

Bestelldaten Ordering data	C 100 S	C 200/150 S	C 300 S
Ständer komplett mit Staubfach und Ständerplatte / Stand complete with dust compartment and stand	480 050 020	480 050 030	480 050 040

Zubehör Accessories	C 100 S	C 200/150 S	C 300 S
Absaugstutzen / Suction pipe Ø 120 mm	480 050 060	480 050 060	-
Absaugstutzen / Suction pipe Ø 160 mm	-	480 050 070	480 050 070



Stationäre Entstauber

Die stationären Kleinentstauber der OM-Serie bieten vielfältige Einsatzmöglichkeiten an stauberzeugenden Maschinen.

Stationary dust extractors

OM series stationary small dust extractors offer many uses with machines that produce dust.

Sie sind für nahezu alle Staubarten geeignet und zeichnen sich durch starke Saugleistung und ein geringes Betriebsgeräusch aus. Für den gelegentlichen Einsatz eignen sie sich genau so wie für den Dauerbetrieb bei nicht allzu großem Staubaufkommen. Besonders in der Elektroindustrie, der Oberflächentechnik und in metallverarbeitenden Betrieben werden diese Geräte häufig verwendet. Die abreinigbaren, langlebigen Taschenfilter garantieren niedrige Betriebskosten, die kompakte Bauweise macht die Kleinentstauber zu echten Platzspargern. Alle Kleinentstauber der OM-Serie sind in Sonderausführungen lieferbar, z.B. mit Geräuschkämpfern oder fahrbarem Untergestell.

Eigenschaften

- ≡ Zur Absaugung von geringen Staubmengen
- ≡ Bei Anwendungen wie Sägen, Fräsen, Schleifen etc.
- ≡ Zur Direktabsaugung an Bearbeitungsmaschinen
- ≡ Abreinigbarer, langlebiger Taschenfilter
- ≡ Große Staubsammel-Schublade
- ≡ Metallstäube, Metallspäne und Kunststoffstäube
- ≡ komplett mit Schlauch, Kabel und Stecker

They are suitable for almost any type of dust, and they are distinctive for their strong suction performance and low operating noise. They are just as suitable for occasional use as for continuous operation with moderate amounts of dust. These devices are often used in the electrical industry, surface engineering and metals processing. The cleanable, long-life bag filters ensure low operating costs, while the compact design makes these small dust extractors real space-savers. All OM series small dust extractors can be delivered in custom designs, such as with mufflers or mobile undercarriages.

Machine Characteristic

- ≡ Extracting small quantities of dust
- ≡ For use when sawing, milling, grinding, etc.
- ≡ Direct extraction at processing machines
- ≡ Cleanable long-life bag filter
- ≡ Large dust collection drawer
- ≡ Metal dust, metal shavings and plastic dusts
- ≡ Supplied with hose pipes, cable & plug

Technische Daten Technical data	OM-8	OM-10
Max. Luftvolumenstrom / Max. airflow	800 m³/h	1.000 m³/h
Anschluss-Durchmesser / Intake diameter	80 mm	100 mm
Höhe Ansaugstutzen / Height of intake connection	300 mm	300 mm
Max. Unterdruck / Max. negative pressure	1400 Pa	1.400 Pa
Anschluss-Spannung / Voltage	400 V, 50 Hz, Dr. / 3-phase	400 V, 50 Hz, Dr. / 3-phase
Antriebsleistung / Motor	0,55 kW	0,55 kW
Abmessungen (L/B/H) / Dimensions (L/W/H)	550 x 550 x 1.120 mm	550 x 550 x 1.120 mm
Gesamttiefe / Width incl. return air filter	670 mm	670 mm
Gewicht / Weight	60 kg	60 kg
Schallemission / Sound emission	65 dB(A)	66 dB(A)



Mobile Entstauber

Die neuen fahrbaren Entstauber **DUSTOMAT 4-10** bieten eine deutliche Steigerung der Saugleistung bei gleichzeitig höherer Energieeffizienz.

Mobile dust extractors

The dust is usually captured right at the processing machine and routed to the filter unit through a connection piece.

Dank innovativer Gehäusekonstruktion bedeutet dies ein besseres Absaugergebnis bei weniger Strom- und Druckluftverbrauch.

Die Geräte sind für nahezu alle Branchen geeignet und saugen u.a. die bei der Bearbeitung von Metall, Kunststoff oder Holz anfallenden Stäube und Späne wirkungsvoll ab.

Die Dauerfilterpatronen sind abreinigerbar und bieten eine lange Standzeit.

Eigenschaften

- ≡ Hohe Saugkraft in Verbindung mit hoher Mobilität
- ≡ Sehr niedriges Betriebsgeräusch, dadurch direkt im Arbeitsbereich aufstellbar
- ≡ Fahrbare Staubsammelschublade für einfache Entsorgung
- ≡ Integrierter Prallabscheider zur Vorabscheidung grober und schwerer Partikel
- ≡ Differenzdruckgesteuerte Jet-Pulse-Filterreinigung
- ≡ Hohe Bedien- und Wartungsfreundlichkeit
- ≡ komplett mit Schlauch, Kabel und Stecker

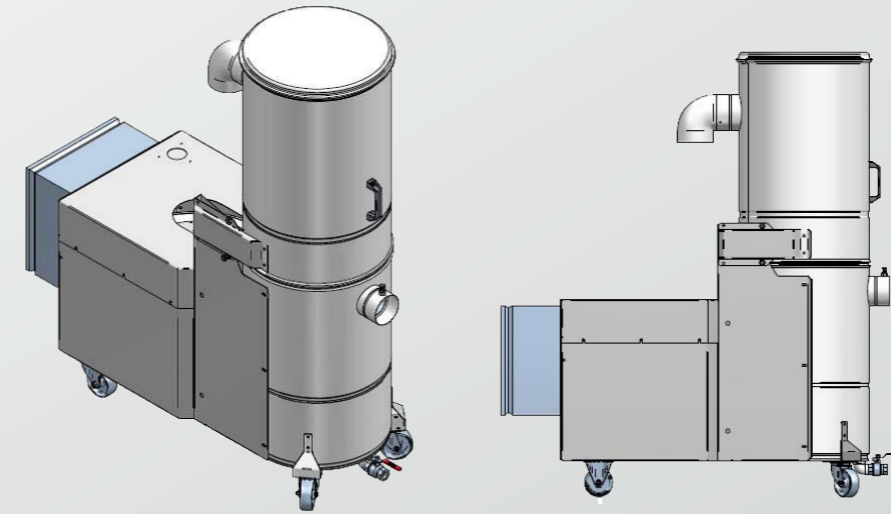
If no connection is available, the dust is captured by an appropriate extraction device, such as a hood or extraction arm. This can ensure healthy work conditions at container refilling stations or manual workstations, for example.

DUSTOMAT series mobile dust extractors are more economical than a central system. They are especially suitable when extraction locations often change within the production hall. Their compact design makes them smooth-running and flexible to use.

Machine Characteristic

- ≡ Outstanding suction power combined with outstanding mobility
- ≡ Extremely quiet operation, can therefore be installed directly in the working area
- ≡ Mobile dust collection drawer for easy disposal
- ≡ Integrated impact separator for pre-separating coarse material and heavy particles
- ≡ Differential pressure controlled pulse jet filter cleaning system
- ≡ Extremely easy to operate and maintain
- ≡ Supplied with hose pipes, cable & plug

Technische Daten Technical data	
Max. Luftvolumenstrom / Max. airflow	2.000 m³/h
Anschluss-Durchmesser / Intake diameter	160 mm
Max. Unterdruck / Max. negative pressure	2.600 Pa
Anschluss-Spannung / Voltage	400 V, 50 Hz, Dr. / 3-phase
Antriebsleistung / Motor	2,2 kW
Filterelemente / Filter elements	2 Stück / Piece
Filterfläche / Filter surface	10 m²
Staubsammelbehälter / Dust collection container	90 l 42 l mit Entsorgungskarton / with disposal box
Abmessungen (L/B/H) / Dimensions (L/W/H)	1.400 x 840 x 1.440 mm
Gewicht / Weight	230 kg
Schallemission / Sound emission	68 dB(A)



Nassentstauber NA-1.1 ATEX
Wet vacuum unit NA-1.1 ATEX

Einsatzbereich

- ≡ Absaugung von klebrigen Stoffen
- ≡ Arbeitsprozesse mit Funkenflug
- ≡ Absaugung von brennbaren, explosiven und trockenen Stäuben in Zone 22

Ihr Nutzen auf einen Blick

- ≡ Geeignet zur Aluminiumstaub-Absaugung
- ≡ Hohe Saugkraft bei klebrigen und feuchten Stäuben
- ≡ Ideale Lösung bei starkem Funkenflug

Besonderheit

- ≡ Oberteil abklippbar
- ≡ Magnetventil für automatische Wasserzuleitung
- ≡ Edelstahlgehäuse

Application range

- ≡ Extraction of sticky substances
- ≡ Spark generating production processes
- ≡ Extraction of flammable, explosive and try substances defined as "Zone 22" types of dust (ATEX-approved version)

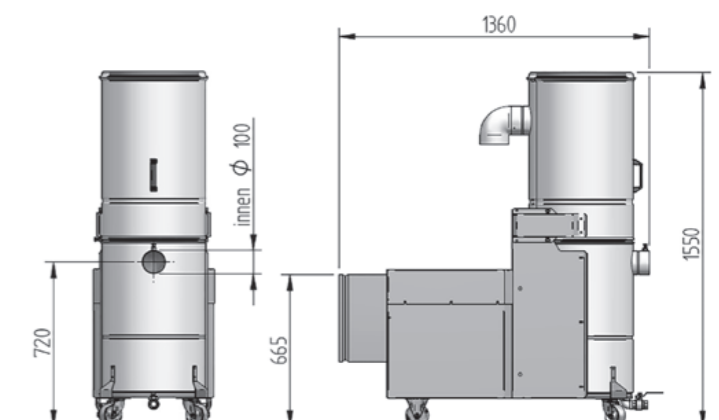
Your benefits at a glance

- ≡ Extraction of aluminium dust
- ≡ High suction power for sticky and wet dust
- ≡ For spark generating production

Special Features

- ≡ Tilt back upper housing
- ≡ Magnetic valve for automatic water supply
- ≡ Stainless steel housing

Technische Daten Technical data	
Anschluss-Spannung / Voltage	400 V
Antriebsleistung / Motor	1,1 kW
Nennstrom (400 V/50 Hz) / Current (400 V/50 Hz)	2,4 A
Frequenz / Frequency	50 Hz
Vorsicherung / Fuse	16 A
max. Unterdruck / max. neg. pressure intake	2.800 Pa
max. Luftvolumenstrom / max. airflow	720 m³/h
Wasserzulauf / Water intake	G 1/2 "
Wasserablauf / Water outtake	G 3/4 "
Einlassdurchmesser / Intake	100 mm
Gewicht (ohne Wasser) / Weight (without water)	120 kg
Wasserinhalt / Water capacity	ca. 35 Liter
Abmaße (l x b x h) / Dimensions (L/W/H)	1.360 x 530 x 1.550 mm



Schleif- und Vliesbänder für Flach-Bandschleifmaschinen

Abrasive belts for flat platen belt grinding machines

Für jede Schleifaufgabe muss die ideale Kombination aus Bandschleifmaschine und Schleifwerkzeug gefunden werden. Aus diesem Grund hält IMM ein breites Spektrum an verschiedenen Bändern zur Oberflächenbearbeitung bereit, in dem die Produkte der namhaftesten Hersteller enthalten sind.

Combi-Schleifbänder

Für den professionellen Metallschliff in Industrie und Handwerk: Zirkonkorund-Korn in Vollkunstharz-Bindung auf robustem Polyester-Gewebeband. Universell einsetzbar für den Trockenschliff von Stahl, Grauguss, Chrom- und Nickel-Legierungen und NE-Metallen.

Die besonderen Vorteile:

- ≡ hohe und aggressive Schneidfähigkeit
- ≡ besonders kühler Schliff
- ≡ lange Standzeit
- ≡ kontinuierliche Selbstschärfung
- ≡ attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis
- ≡ lieferbar in Körnungen 40 – 120

Körnungen 180 und 240:

Korund-Korn in Vollkunstharz-Bindung auf robustem Baumwollgewebe.

Neben dem eigentlichen Schleifen gewinnt die Finish-Bearbeitung von Oberflächen immer mehr an Bedeutung. Auch für diese Aufgabe können die IMM Bandschleifmaschinen mit den entsprechenden Vlies- oder Polierbändern ausgerüstet werden.

Vliesbänder

Zum Polieren oder Mattieren von Stahl- und NE-Metall-Oberflächen, sowie zum Entgraten, Entrosten, Reinigen und Anschleifen. Flexibles Nylon-Vlies mit Schleifkorn in Kunstharzbindung.

Die besonderen Vorteile:

- ≡ elastisch und anpassungsfähig
- ≡ offene Struktur, kein Zusetzen
- ≡ hohe Standzeit und Wirtschaftlichkeit
- ≡ wasser- und lösungsmittelbeständig
- ≡ gleichmäßiger Materialabtrag
- ≡ geringe Rauhtiefen
- ≡ lieferbar in Körnung fein, mittel und grob.

Universal-Schleifbänder für Trocken- und Naßschliff. Zirkonkorund (Korn 40 bis Korn 120), Korund (Korn 180 bis Korn 240) /

Universal abrasive belts "Zircon corundum" for dry and wet grinding.

Zircon corundum (grain 40 to grain 120), Corundum (grain 180 to grain 240)

Bandabmessung Belt dimensions	Maschinen-Typ Machine type	240	180	120	80	60	50	40	VE / PU
		< < fein / fine		Körnung / Grain		grob / coarse > >			
100 x 1.000 mm	K 100, BS 100-2, C 100 S	2810	2800	2790	2780	2770	-	2760	10
150 x 1.800 mm	C 200/150 S, B 200/150 S	2870	2860	2850	2840	2830	2960	2820	10
200 x 1.800 mm	B 200/150 S, C 200/150 S	2930	2920	2910	2900	2990	3000	2880	10
300 x 2.000 mm	C 300 S	5199	5198	5200	5201	5196	5195	5194	10

Best.-Nr.: 176 13 (die letzten 4 Stellen aus Tabelle ergänzen). Verpackungseinheit: Siehe Spalte VE /
Order No. 176 13 (add the last 4 places from the table). Packing unit: see column PU

Vliesbänder zur Oberflächenverbesserung / Nonwoven belts for surface improvement

Bandabmessung Belt dimensions	Maschinen-Typ Machine type	fein / fine (Korn / Grain 240-400)	mittel / medium (Korn / Grain 150-220)	grob / coarse (Korn / Grain 80-150)	VE / PU
100 x 1.000 mm	K 100, BS 100-2, C 100 S	3440	3430	3420	5
150 x 1.800 mm	C 200/150 S, B 200/150 S	3470	3460	3450	2
200 x 1.800 mm	B 200/150 S, C 200/150 S	3500	3490	3480	2
300 x 2.000 mm	C 300 S	3213	3212	3211	2

Best.-Nr.: 176 13 (die letzten 4 Stellen aus Tabelle ergänzen). Verpackungseinheit: Siehe Spalte VE /
Order No. 176 13 (add the last 4 places from the table). Packing unit: see column PU

Every grinding application needs the ideal combination of an abrasive belt grinding machine and a grinding tool. Therefore IMM has a wide range of various belts for surface machining, which includes products from renowned manufacturers.

Combi abrasive belts

For professional metal grinding in industry and handicrafts. Grains of zircon and corundum in binding agents made exclusively from artificial resins, on a robust belt of polyester fabric. Universally used for dry grinding of steel, grey cast iron, chromium and nickel alloys and non-ferrous metals.

Special advantages:

- ≡ High and aggressive cutting ability
- ≡ Very cool grinding
- ≡ Long durability
- ≡ Regular self-sharpening
- ≡ Attractive price-output ratio
- ≡ Available with grain sizes from 40 to 120

Grain sizes 180 and 240:

Corundum grain in an artificial resin binding agent on a tough cotton fabric.

In addition to the grinding itself the importance of surface machining is increasingly growing. IMM abrasive belt grinding machines can be fitted with special belts for these applications.

Fleecy belts

Used for polishing and matting steel surfaces and non-ferrous metal surfaces, removing burrs, derusting, cleaning and light grinding. An elastic nylon fleece with the abrasive grain in an artificial resin binding agent.

Special advantages:

- ≡ Elastic and adaptable
- ≡ Verified structure, no fouling
- ≡ High durability and economy
- ≡ Resistant to water and solvents
- ≡ Equal removal of material
- ≡ Low surface roughness
- ≡ Available with fine, medium and coarse grain sizes

Polierringe und Pasten für Poliermaschinen

Polishing wheels and pastes for polishing machines

Zum Polieren, Bürsten und Mattieren der Oberflächen von metallischen und synthetischen Werkstoffen werden meist Polierringe unterschiedlichen Aufbaus, in Verbindung mit geeigneten Polierpasten, eingesetzt. IMM hält ein abgestimmtes Spektrum an Polierringen, Sisalringen und geeigneten Polierpasten bereit.

Polierringe Typ TPG-PD

Ringförmige in Wellenform um einen Festkern aus Pappe gelegte Streifen aus 100% Baumwollgewebe bringen den Vorteil einer indirekten Oszillation und ein wesentlich kühleres Arbeiten. Die ca. 20 mm breiten Einzelringe können lückenlos zu größeren Breiten zusammengespannt werden.

Sisalringe Typ SGR-PD

Streifen aus Sisalgewebe sind im Winkel von 45° zu den Kett- und Schussfäden geschnitten und ringförmig um einen Festkern aus Pappe in Spiralform gelegt. Sisalringe sind besonders geeignet zum Feinschleifen/Bürsten, Einebnen und Vorpulieren von NE-Metallen, Stahl und Edelstahl nach Schleifoperationen. Einzelringe mit 20 mm Breite können zu größeren Breiten zusammengespannt werden.

Spannflasche für Polierringe mit Pappkern

Nach den Hersteller-Vorschriften sollte die Heftung der Pappkerne von Polierringen und Bürsten voll abgedeckt werden. Für die Poliermaschinen mit Wellendurchmesser 35 mm sind auswechselbare Spannflansche lieferbar.

Various types of polishing wheels together with suitable pastes are mainly used for polishing, brushing and matting surfaces of metallic and synthetic materials. IMM has a wide range of polishing wheels.

Polishing wheels Type TPG-PD

Round 100% cotton fabric cut-outs are corrugated and folded around a firm core. They have the advantage of indirect oscillation and do not produce high temperatures during the work. Wheels with an approximate width of 20 mm can be connected without gaps to produce greater widths.

Sisal wheels Type SGR-PD

Sisal fabric strips are arranged at an angle of 45° in the fibre warp in a circle around a firm core of cardboards as a spiral. Impregnation prevents the sisal fibres from falling out and increases the adhesion of brushing and polishing pastes. Sisal wheels are especially suitable for the fine grinding- / brushing, smoothing and pre-polishing non ferrous metals, steel and high-grade steels after grinding. 25 mm wide wheels can be connected to produce greater widths.

Flanges for wheels with paperboard core

According to the instructions of the producer the sewing of the paperboard core should be covered completely. The following flanges are available for the machines with a 35 mm spindle.



Bestelldaten Ordering data	
Zum Vorpulieren / For pre-polishing: Typ TPG-PD, N 280	
200 x 20 x 20 mm	176 137 070
350 x 20 x 35 mm	176 137 080
450 x 20 x 35 mm	176 137 090
Zum Polieren / For polishing: Typ TPG-PD, N 220	
200 x 20 x 20 mm	176 139 190
350 x 20 x 35 mm	176 139 200
450 x 20 x 35 mm	176 139 210
Zum Hochglanzpolieren / For mirror polishing: Typ TPG-PD, FLA	
200 x 20 x 20 mm	176 137 100
350 x 20 x 35 mm	176 137 110
450 x 20 x 35 mm	176 137 120



Bestelldaten Ordering data	
Sisalringe / Sisal wheels: Typ SGR-PD, NAT	
200 x 20 x 20 mm	176 137 130
350 x 20 x 35 mm	176 137 140
450 x 20 x 35 mm	176 137 150
Spannflansche / Flanges	
140 x 35 mm (Serienausstattung / Standard equipment)	
170 x 35 mm	595 709 610
230 x 35 mm	595 709 620

Polierpasten

Festpasten in Riegelform zum manuellen Zuführen.
Gewicht pro Riegel 1,0 Kg

Bestelldaten Ordering data	
Vorpolier- und Polierpaste NE-M für NE-Metalle / Polishing paste bar NE-M for non ferrous metals	176 137 160
Vorpolier- und Polierpaste ST-/EST für Stahl und Edelstahl / Polishing paste bar ST-/EST for steel and stainless steel	176 137 170
Vorpolier- und Polierpaste K für Kunststoffe / Polishing paste bar K for plastics	176 137 190
Hochglanz-Polierpaste NE-M für NE-Metalle / Mirror polishing paste bar NE-M for non ferrous metals	176 137 180
Hochglanz-Polierpaste ST-/EST für Stahl und Edelstahl / Mirror polishing paste bar ST-/EST for steel and stainless steel	176 139 220
Hochglanz-Polierpaste K für Kunststoffe / Mirror polishing paste bar K for plastics	176 139 230
Schleif- und Bürstpaste NE-M für NE-Metalle / Grinding and Brushing paste bar NE-M for non ferrous metals	176 137 200
Schleif- und Bürstpaste ST-/EST für Stahl und Edelstahl / Grinding and Brushing paste bar ST-/EST for steel and stainless steel	176 139 240

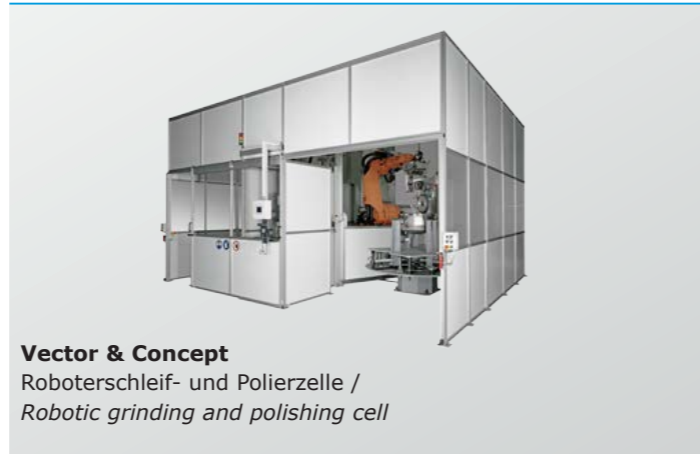
Polishing pastes

Polishing paste bars for manual operating.
Weight of each bar 1.0 kg

Beispiele unserer automatischen Bandschleifmaschinen und Polieranlagen
Examples of our automated belt grinding and polishing machines



MTS
6 CNC Achsen Turbinenschaufelschleifmaschine /
6 CNC Axis Turbine Blade Grinding Machine



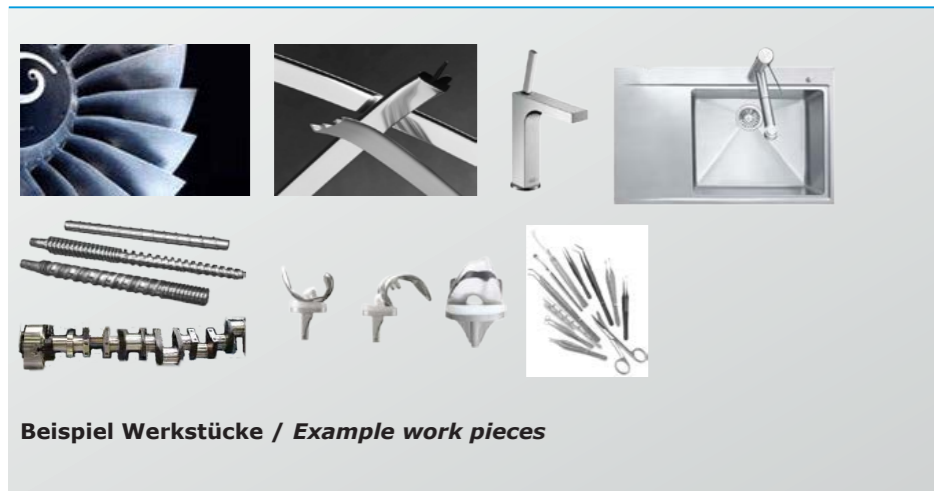
Vector & Concept
Roboterschleif- und Polierzelle /
Robotic grinding and polishing cell



SPE
6 CNC Achsen Maschine für: Schleifen, Polieren und Entgraten /
6 CNC Axis Machine for Grinding, Polishing and Deburring



Kappa
Kopiertisch-Poliermaschine /
Copy Table Polishing Machine



Beispiel Werkstücke / Example work pieces



IMM Maschinenbau GmbH

Robert-Bosch-Strasse 9
72585 Riederich
Germany / Deutschland

Tel.: +49 (0)7123 94751-0

Fax: +49 (0)7123 94751-29

Mail: info@imm-maschinenbau.de

Web: www.imm-maschinenbau.de